Dokumentacja Produktowa

Nazwa produktu:

Küssner tarcza ścierna TS38R z otworami, Ø 225 mm, na rzep, nasyp elektrokorund, granulacja *P80*, op. 25 szt.

Model:

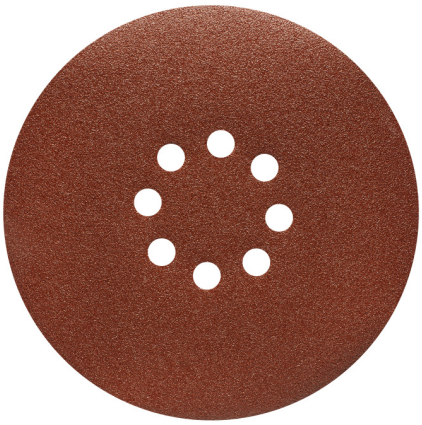
1051-382208

EAN:

5905061069605

Producent:

KAEM Sp. z o.o.
ul. Rzemieślnicza 14,
62-081 Baranowo, Polska
Adres e-mail: info@kaem.pl



1. Opis Produktu

Uniwersalna tarcza ścierna Küssner TS38R jest przeznaczona do szlifierek oscylacyjnych i wiertarek wyposażonych w tarcze na rzep. Stosowana do szlifowania drewna, stali, metali kolorowych, gipsu i mas szpachlowych. Doskonale radzi sobie z usuwaniem powłok malarskich i lakierniczych. Tarcza jest montowana na rzep, ma 8 otworów Ø 13 mm do odsysania pyłu.

Tarcza o granulacji P80 jest zalecana do pośredniej obróbki powierzchni, po poprzednim szlifowaniu wstępnym tarczą lub papierem o granulacji P40 - P60.

Wymiary: Ø 225 mm

Nasyp: elektrokorund

Granulacja: P80

Opakowanie zawiera 25 szt.

2. Specyfikacja Produktu

Typ materiału ściernego:
tarcza ścierna

Kolor:
brązowy

Waga netto:
0.703 kg

Wysokość całkowita [cm]:
2 cm

Długość całkowita [cm]:
22.5 cm

Szerokość całkowita [cm]:
22.5 cm

Średnica (mm):
225 mm

Granulacja:
P80

Nasyp:
elektrokorund

Pakowanie:
kartonik z zawieszką

Zastosowanie:
ścieranie i szlifowanie

Ilość (szt.):
25.0000

Rzep:
TAK

3. Ocena Ryzyka

Przeznaczenie:

Materiały ścierne są przeznaczone do:

- Usuwania zanieczyszczeń, starych powłok malarskich i rdzy
- Wygładzania powierzchni przed malowaniem, lakierowaniem lub klejeniem
- Obróbki wykończeniowej w stolarstwie, budownictwie, motoryzacji i przemyśle metalowym

Zidentyfikowane zagrożenia:

- **Ryzyko pylenia:** Pył powstały podczas szlifowania może podrażniać drogi oddechowe i oczy.
- **Ryzyko uszkodzenia powierzchni:** Zbyt agresywna gradacja lub nadmierny nacisk może prowadzić do nieodwracalnych uszkodzeń powierzchni.
- **Ryzyko urazu:** Nieprawidłowe zamocowanie krążków lub papierów na narzędziu może spowodować ich odczepienie podczas pracy.

Środki zapobiegawcze:

- Stosuj maski przeciwpyłowe, okulary ochronne, rękawice i ochronniki słuchu w przypadku użycia z elektronarzędziami.
- Pracuj w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, aby uniknąć nadmiernego wdychania pyłu.
- Dobierz odpowiednią gradację i stosuj umiarkowany nacisk podczas szlifowania.
- Upewnij się, że materiały ścierne są prawidłowo zamocowane na narzędziach.

---

4. Instrukcje Użytkowania

1. **Użytkowanie:**
    - **Wybór odpowiedniego materiału ściernego:**
        1. Wybierz gradację i typ materiału odpowiedni do rodzaju powierzchni i etapu obróbki (np. gruboziarniste do zdzierania, drobnoziarniste do wykańczania).
        2. Dostosuj formę materiału (np. siatki, krążki) do rodzaju narzędzia lub ręcznej pracy.
    - **Przygotowanie do pracy:**

1. Upewnij się, że powierzchnia jest czysta i sucha.
2. W przypadku użycia krążków lub papierów na rzep, zamocuj je stabilnie na narzędziu, upewniając się, że są prawidłowo osadzone.

- **Szlifowanie:**
  1. Szlifuj powierzchnię równomiernymi ruchami, stosując umiarkowany nacisk, aby uniknąć uszkodzeń lub nadmiernego starcia.
  2. W przypadku materiałów ściernych na rzep, pracuj z odpowiednią prędkością urządzenia, zgodnie z zaleceniami producenta.
  3. Regularnie sprawdzaj stan materiału i wymieniaj go, gdy jest zużyty lub zapchany.

2. **Czyszczenie i przechowywanie:**
   - Oczyść materiał ścierny z pyłu, jeśli planujesz jego ponowne użycie (dotyczy siatek ściernych i klocków).
   - Przechowuj materiały ścierne w suchym miejscu, chroniąc je przed wilgocią i zanieczyszczeniami.

---

5. Oznakowanie i Informacje o Produkcie

- **Ostrzeżenia i zalecenia bezpieczeństwa**:

	Stosuj okulary ochronne
	Stosuj maskę ochronną

	Stosuj ochronę słuchu
	Stosuj rękawice ochronne

6. Procedury Monitorowania i Wycofywania z Rynku

Producent monitoruje bezpieczeństwo produktu na rynku i prowadzi rejestr skarg i reklamacji. W razie stwierdzenia ryzyka dla użytkowników produkt może być wycofany z rynku. W takim przypadku odpowiednie organy nadzoru zostaną niezwłocznie powiadomione.

7. Recykling opakowania i produktu

Opakowanie oraz produkt powinny zostać poddane recyklingowi zgodnie z przepisami lokalnymi.