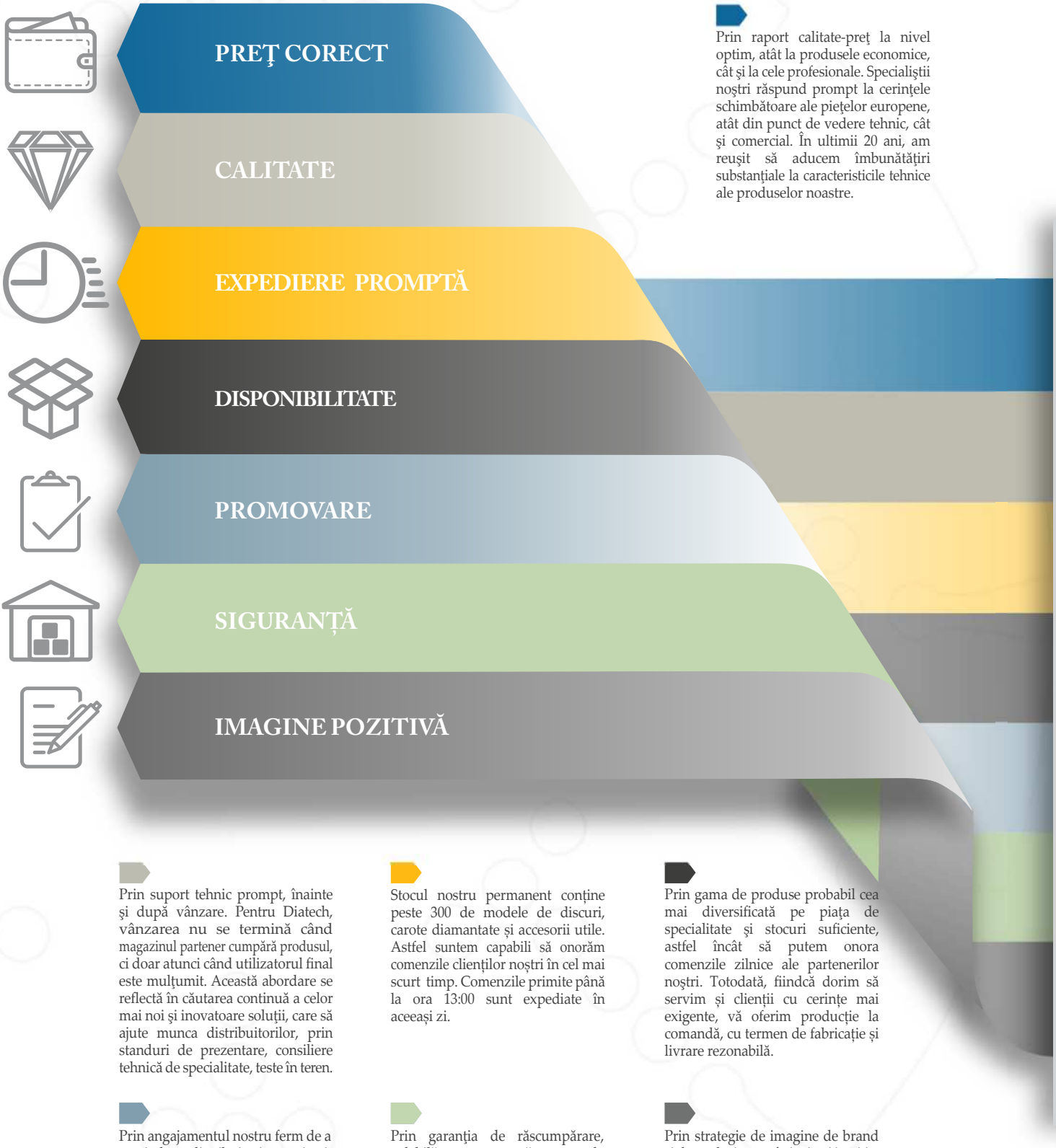


DIATECH
DIAMOND TOOLS

MAXON

TEHNICĂ DIAMANTATĂ

La baza activității avem ca valori transparența, simplitatea și pasiunea adevărată pentru munca noastră. Pentru că suntem specializaţi pe tehnică diamantată, putem să ne dăruim în totalitate misiunii noastre, şi anume îndeplinirea la cele mai înalte standarde a celor **7 GARANȚII** exclusive oferite partenerilor noştri:



Prin raport calitate-preț la nivel optim, atât la produsele economice, cât şi la cele profesionale. Specialiştii noştri răspund prompt la cerinţele schimbătoare ale pieţelor europene, atât din punct de vedere tehnic, cât şi comercial. În ultimii 20 ani, am reuşit să aducem îmbunătăţiri substanţiale la caracteristicile tehnice ale produselor noastre.

Prin suport tehnic prompt, înainte şi după vânzare. Pentru Diatech, vânzarea nu se termină când magazinul partener cumpără produsul, ci doar atunci când utilizatorul final este mulţumit. Această abordare se reflectă în căutarea continuă a celor mai noi şi inovatoare soluţii, care să ajute munca distribuitorilor, prin standuri de prezentare, consiliere tehnică de specialitate, teste în teren.

Stocul nostru permanent conține peste 300 de modele de discuri, carote diamantate și accesorii utile. Astfel suntem capabili să onorăm comenzile clienților noștri în cel mai scurt timp. Comenzile primite până la ora 13:00 sunt expediate în aceeași zi.

Prin gama de produse probabil cea mai diversificată pe piața de specialitate şi stocuri suficiente, astfel încât să putem onora comenzile zilnice ale partenerilor noştri. Totodată, fiindcă dorim să servim și clienții cu cerințe mai exigente, vă oferim producție la comandă, cu termen de fabricație și livrare rezonabilă.

Prin angajamentul nostru ferm de a servi doar distribuitori autorizați, oferindu-le nu doar produse de calitate, ci şi un pachet complet de beneficii comerciale şi de marketing, menite să ajute vânzarea produselor către utilizatorii finali.

Prin garanția de răscumpărare, valabilă pentru toată gama de produse. Acele produse din stocurile partenerilor ce prezintă un interes mai scăzut, din orice motiv, pot fi schimbate cu altele în aceeași valoare.

Prin strategie de imagine de brand şi de marketing profesionist şi intuitiv. Specialiştii noştri în marketing și design au grijă ca produsele noastre să reflecte, prin imaginea lor pe raft, calitatea superioară. Vă punem la dispoziție ambalaje cu design atractiv, cataloage detaliate, standuri de expunere în diferite mărimi.

Standurile sunt puse la dispoziția partenerilor noștri, pentru a le facilita prezentarea produselor Diatech, Maxon și Spiro în cadrul magazinelor de prezentare. Standurile vin în mai multe forme și dimensiuni, reușindu-se astfel identificarea soluției perfecte în orice magazin. Modelele de stand cele mari vin echipate cu casetă luminoasă, ajungând astfel să contribuie la valoarea estetică generală a incintei. Varianta de stand cu dimensiuni mai reduse își găseste locul cu ușurință pe orice raft sau tejghea.









Evenimentele partenerilor noştri sunt o oportunitate foarte bună pentru utilizatori să ne cunoască şi mai bine. Din acest motiv ne face plăcere să participăm şi noi la zile special organizate, să vă oferim susținere tehnică şi comercială. Dacă planificaţi un eveniment aniversar, zile deschise sau târg cu furnizori, contactaţi-ne cu încredere.





Depunem eforturi în mod permanent să găsim soluții pentru aplicații pretențioase de tăiere. Diametri de la 300 mm până la 1500 mm cu interioare diferite sunt necesare la unele aplicații cu maşini dedicate. Vă invităm să apelaţi la expertiza echipei noastre tehnice în vederea identificării soluţiei "SPECIALE" de tăiere potrivite proiectului Dvs.



tăiere

ceramice
dale din ceramică, dale din marmură, gresie porțelanată, dale ge granit, faianță, gresie, gresogranit



MCS Ø115-350 → pag. 8
MCS SPEED Ø115-125 → pag. 9
LYNX Ø125 → pag. 15
GEKKO Ø115-350
PYTHON Ø115-350 → pag. 16
MONGUZ Ø125-350
SMX Ø115-350
SMX TURBO Ø115-125
FROG Ø200-350 → pag. 17

universal
beton, beton armat, cărămidă, piatră naturală, granit, marmură



MSZ Ø115-350
MT Ø115-350 → pag. 8
MSZ SPEED Ø230
MT SPEED Ø125-350 → pag. 9
TS Ø115-250
LE Ø115-230
ONYX 3D Ø125-230 → pag. 20
LE-PLUS Ø115-400
GEPARD Ø115-400
DT Ø125 → pag. 21
SGP Ø350 → pag. 25

beton/asfalt
beton proaspăt, beton vechi beton armat, asfalt



MRB Ø350-650
RDB ST Ø300-500
RDB SR Ø300-450 → pag. 22
MRA Ø350-600
RDA ST Ø300-450
RDA SR Ø300-450 → pag. 23
MRC Ø350
CM ST Ø350-450
CM SR Ø300-500 → pag. 24
SBV Ø350 → pag. 25

speciale
sticlă, lemn, metal, universal cărămidă, cărămidă refractară



MDS Ø115
MDL Ø125-230
MDM Ø125-230
MF Ø50 → pag. 10
MDU Ø125
MDB Ø125-230 → pag. 11
SPC Ø600-750
SRF Ø500 → pag. 25

șlefuire și tăiere

ceramice
dale din ceramică, dale din marmură, gresie porțelanată, dale ge granit, faianță, gresie, gresogranit



MSUB100/50-100
SCD100/SAD100 → pag. 11
PROG 10/20 - 180/90
CCW FULL Ø125
DEKTON Ø115 → pag. 14
FIN Ø50-75
TETRA BLADE Ø125-230 → pag. 15

universal
beton, beton armat, cărămidă piatră naturală



CCW ECO Ø125-250
CCW STD Ø125-180
CCW PRO Ø125-180 → pag. 18
CCW MAX Ø125
CCW LEMN Ø125
CCW125LEP
CCW125LEC
CCW MULTI Ø125-230 → pag. 19

MAXON

Găurire / Carotare

ceramice
dale din ceramică, dale din marmură, gresie porțelanată, dale ge granit, faianță, gresie, gresogranit



MCG Ø6 - 120
MCD Ø10 - 25
MCC
MCP
MSIF
→ pag. 12

CRTG Ø6 - 68

Accesorii carote gresie
adaptaoare, dispozitiv de ghidare, ceară de răcire
→ pag. 13

universal
beton armat, cărămidă materiale universale de construcții



CRT Ø12 - 500
→ pag. 26

CRTA / CRTB Ø107, 208
DF Ø68, 82
CRE Ø51-200
→ pag. 27

CRTU Ø52-132
DF_MP Ø68, 82
→ pag. 29

Accesorii carote beton
adaptaoare, prelungitoare carote
→ pag. 30

Alte produse

accesorii



Dispozitiv de evacuare praf
DEP125
Piatră de ascuțit
KSK200, KSK300
→ pag. 30

Cuțit cutter
CCU18A
Lamă cuțit cutter
LMC18
Set gletiere crestate
SGLET8
→ pag. 31

scule electrice

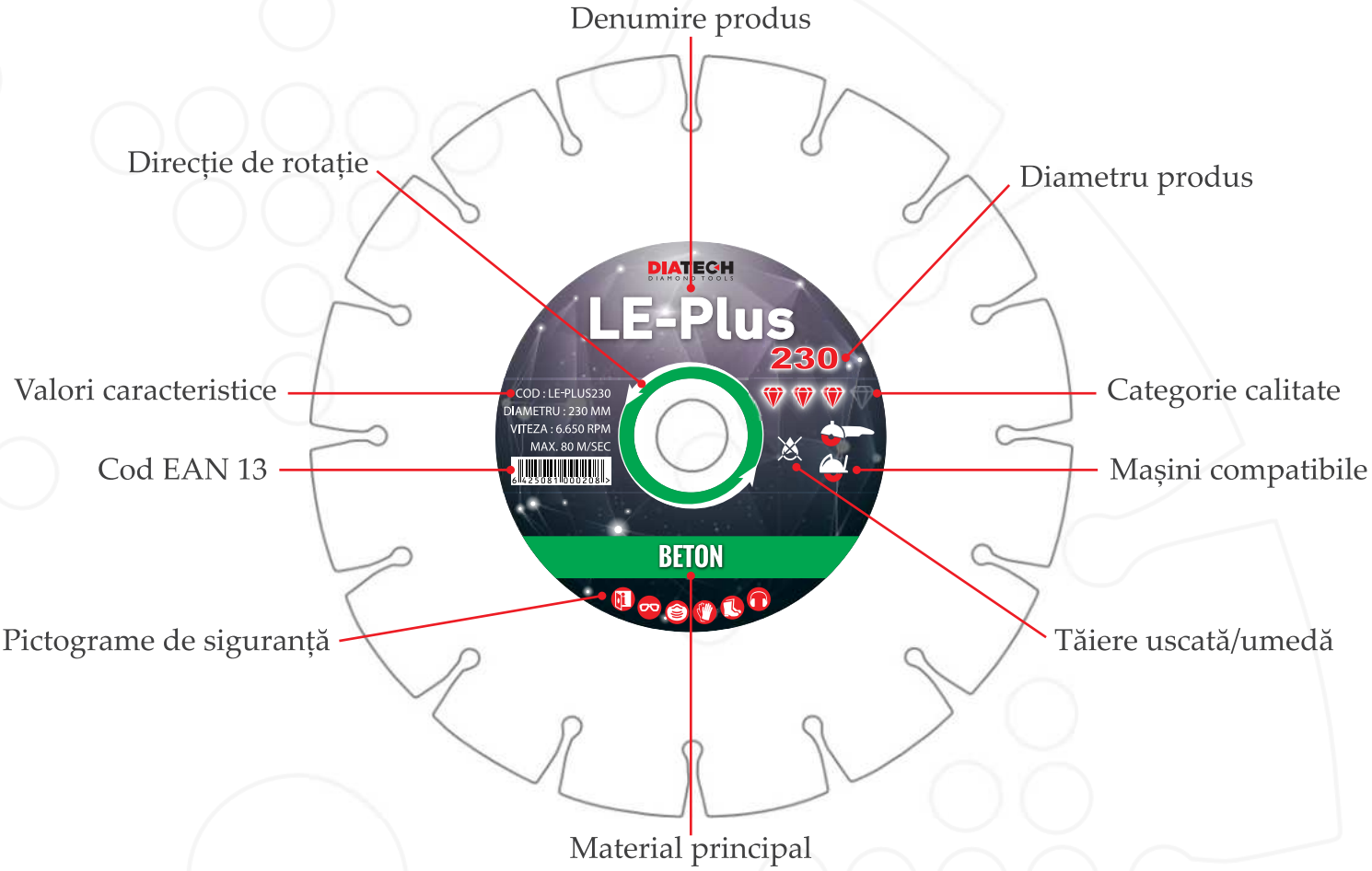
Mașina cu micropercuție carotare uscată
GL112
→ pag. 28

green liner

Nivelă laser verde 4D
LAS4D
Receptor pentru nivelă
RECLAS
→ pag. 32

Stativ pentru nivelă 360cm
STALAS360
Stativ pentru nivelă 480cm
STALAS480
Trepied pentru nivelă
TRELAS
Acumulator pentru nivelă
ACULAS
→ pag. 33

PICTOGRAME ȘI ÎNSEMNE APLICATE PE ETICHETELE DISCURILOR DIAMANTATE



TIPURI DE MAȘINI PE ETICHETE

- Polizor unghiular pentru tăiere
- Mini polizor unghiular
- Mașină de găurit
- Polizor unghiular pentru șlefuire
- Mașină de șlefuit
- Mașină de carotat
- Mașină cu micropercuție carotare uscată
- Mașină de tăiat faianță cu discul jos
- Mașină de tăiat faianță cu discul sus
- Mașină de tăiat cu masă
- Mașină de frezat caneluri în zidărie
- Mașină portabilă de debitat
- Mașină autopropulsată de tăiat rosturi

DESPRE DISCUL DIAMANTAT

Discul diamantat este compus din patru elemente: cristale de diamant, material de prindere, segmente și centrul din oțel.

CRISTALE DIAMANTATE

Diamantele folosite la fabricarea discurilor sunt produse în granulații și categorii de calitate diferite.

MATERIAL DE PRINDERE

Cristalele de diamant sunt fixate în poziție cu material de prindere din metal. Materialul de prindere are mai multe roluri importante:

- Dispersează, fixează și sprijină diamantele;
- Oferă uzură controlată, permițând în același timp ieșirea la suprafață a diamantului;
- Previne căderea diamantului, îl ține în poziția optimă, pentru o tăiere cât mai îndelungată;
- Acționează ca un agent de răcire, ajută la dispersarea căldurii generate;
- Distribuie impactul și puterea, în timp ce diamantul se atinge de suprafața de tăiere.

În procesul de tăiere, diamantele din liantul din metal zgârie betonul. Acest proces taie betonul și, în același timp, scoate la suprafață cristale de diamant, reîmprospătând discul și menținând capacitatea de tăiere.

SEGMENTELE DIAMANTATE

Amestecul de cristale de diamant și materialul de prindere din metal pulverizat este presat la căldură în formă de segmente. Aceste segmente sunt mai late decât centrul de oțel a discului, asigurându-i astfel mișcare liberă în timpul tăierii. Segmentele sunt concepute special, astfel încât să se consume la un nivel corespunzător materialului tăiat. Cantitatea de diamant din segment poate varia de la scăzută până la foarte ridicată, în funcție de cerințele specific (ex. mașinile de tăiat cu mai puțini cai putere, pentru o performanță generală cât mai bună, necesită discuri cu o concentrație de diamante mai scăzută, în timp ce mașinile mai puternice necesită de obicei, discuri cu concentrație mai ridicată de diamante).

CENTRUL DIN OȚEL

Segmentele sunt lipite de un disc din oțel de înaltă calitate. Centrul de oțel este produs cu mare precizie, are gaură în mijloc și, la anumite modele, tăieturi pe margine. Tăieturile (numite și găuri) asigură o răcire mai rapidă, deoarece permit circularea apei sau aerului între segmenți. Cele mai multe centre de disc sunt tratate și tensionate special, astfel încât să-i asigure discului stabilitatea necesară la viteze mari de rotație. Tensiunea potrivită îi permite discului o flexibilitate optimă în timpul tăierii.

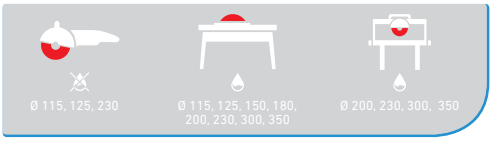
CUM TAIE DISCUL DIAMANTAT

Discurile diamantate nu taie ca un cuțit, ci zgârie. În timpul procesului de producție, cristale individuale de diamant devin expuse pe suprafața segmentelor. Aceste diamante de pe suprafața discului produc efectul de tăiere, prin mărunțirea materialului de tăiat. Materialul de prindere din metal ține fiecare diamant în loc. În spatele fiecărui diamant expus la suprafață se află "coada de prindere", care contribuie la susținerea diamantului. În timp ce discul se rotește în mașina de tăiat, operatorul împinge discul în material. Discul începe să taie materialul, iar materialul începe să "consume" discul.

Diamantele expuse pe suprafață zgârie materialul, măcinându-l într-o pulbere fină. Diamantele integrate rămân sub nivelul suprafeței de tăiere. Diamantele expuse se fisurează în timpul tăierii, spargându-se în bucăți și mai mici. Materialul de prindere se consumă treptat, ajung la suprafață noi cristale de diamant și tăierea continuă. Procesul de consum reciproc al discului cu materialul de tăiat continuă până când segmentele diamantate se termină. Uneori o mică parte inutilizabilă a segmentelor poate să rămână pe centrul de oțel. Este important de înțeles faptul că, pentru o tăiere eficientă, discul diamantat și materialul trebuie să interacționeze. Pentru funcționarea corectă a discului, tipul diamantului, calitatea și granulația de diamant trebuie să se potrivească cu mașina de tăiat și cu materialul. De asemenea, materialul de prindere trebuie să fie corespunzător materialului de tăiat.

MAXON FAIANȚĂ CLASSIC - MCS





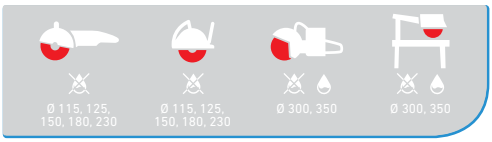
Specificații: Disc sinterizat continuu pentru tăiere fină. Este disponibil într-o varietate mare de mărimi, de la 115 la 350 mm. De la mărimea de 150 mm, recomandăm folosirea doar în mașini fixe, cu răcire cu apă.

Aplicație: gresie, faianță

Cod produs	diam/int/segm	Preț*
MCS115C	115x22,2x5	20,33
MCS125C	125x22,2x5	33,52
MCS150C	150x25,4/30x5	60,02
MCS180C	180x25,4/30x5	74,17
MCS200C	200x25,4/30x5	93,53
MCS230C	230x22,2/25,4/30x5	118,94
MCS300C	300x25,4/30x7	206,43
MCS350C	350x25,4/30x7	258,21

MAXON SEGMENTAT CLASSIC - MSZ





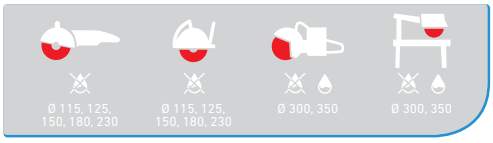
Specificații: Disc sinterizat segmentat pentru utilizare mixtă. Într-o gamă largă de mărimi, oferă o soluție economică, pentru lucrări mici și medii. Până la mărimea de 230 mm, se recomandă folosirea în polizoare unghiulare, iar la 300 și 350 mm, atât în mașini de tăiat cu masă cât și în debitoare cu motor termic.

Aplicație: beton, cărămidă, materiale universale de construcții

Cod produs	diam/int/segm	Preț*
MSZ115C	115x22,2x7	32,55
MSZ125C	125x22,2x7	36,66
MSZ150C	150x22,2x7	71,15
MSZ180C	180x22,2x7	80,34
MSZ200C	200x25,4/30x7	91,48
MSZ230C	230x22,2x7	100,67
MSZ300C	300x25,4/30x10	236,92
MSZ350C	350x25,4/30x10	287,74

MAXON TURBO CLASSIC - MT





Specificații: Disc sinterizat turbo pentru utilizare mixtă. Diferența față de Maxon Segmentat Classic constă în două aspecte generale. Datorită tăișului turbo, MT taie mai rapid. În plus, este mai eficient și mai sigur în cazul unor contacte cu metale (armătură) în materialele tăiate.

Aplicație: beton, cărămidă, materiale universale de construcții

Cod produs	diam/int/segm	Preț*
MT115C	115x22,2x7	39,69
MT125C	125x22,2x7	45,74
MT150C	150x22,2x7	95,59
MT180C	180x22,2x7	103,70
MT230C	230x22,2x7	117,98
MT300C	300x25,4/30x7	246,11
MT350C	350x25,4/30x7	296,93

MAXON FAIANȚĂ SPEED - MCS SP



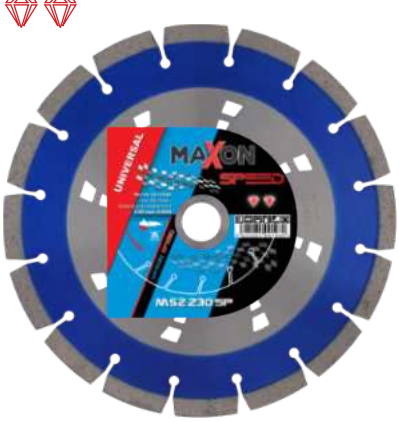
Specificații: Disc diamantat pentru materiale ceramice, ideal pentru tăieturi fine. Fiind subțire, de 1,5 mm, rezultă risipă redusă de material, iar flanșele ranforsate pe centrul de oțel asigură stabilitatea necesară pentru tăietură dreaptă, fără deteriorări.

Aplicație: gresie, faianță, materiale ceramice



Cod produs	diam/int/segm	Preț*
MCS115SP	115x22,2x10	49,85
MCS125SP	125x22,2x10	60,02

MAXON SEGMENTAT SPEED - MSZ SP



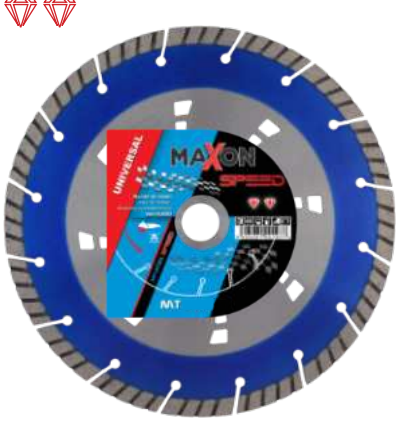
Specificații: Disc sinterizat segmentat pentru utilizare mixtă. Taie cu succes aproape toate materialele de construcții uzuale, având o durată de viață mai ridicată decât gama Maxon Classic, datorită segmenților cu înălțime de 10 mm. Găurile speciale în suportul metalic garantează o răcirea optimă.

Aplicație: beton, cărămidă, materiale universale de construcții



Cod produs	diam/int/segm	Preț*
MSZ230SP	230x22,2x10	165,77

MAXON TURBO SPEED - MT SP



Specificații: Disc sinterizat turbo pentru utilizare mixtă. Taie cu succes aproape toate materialele de construcții uzuale, având o durată de viață mai ridicată decât gama Maxon Classic, datorită segmenților cu înălțime de 10 mm. Găurile speciale în suportul metalic garantează o răcirea optimă.

Aplicație: beton, cărămidă, materiale universale de construcții



Cod produs	diam/int/segm	Preț*
MT125SP	125x22,2x10	60,02
MT230SP	230x22,2x10	165,77
MT300SP	300x25,4/30x10	460,65
MT350SP	350x25,4/30x10	540,99

*Prețurile sunt afișate în RON, conțin TVA 21% și reprezintă prețul recomandat de vânzare

MAXON SPECIAL STICLĂ - MDS





Specificații: Disc cu segmenți brazate în vacuum pentru tăierea sticlei. Discul diamantat din gama Maxon Special a fost conceput cu o tehnologie care oferă o durată de folosință îndelungată și o tăiere fină, iar grosimea de 1mm asigură tăiere fără deterioarea suprafeței de lucru. Potrivit pentru tăierea plăcilor ceramice foarte dure, lucioase.

Aplicație: sticlă, faianță, gresie, plăci ceramice

Cod produs	diam/int/segm	Preț*
MDS115	115x22,2x15	39,69

MAXON SPECIAL LEMN - MDL





Specificații: Disc segmentat pentru tăierea lemnului, cu segmenți concepuți prin topire cu laser. Discul pentru lemn din gama Maxon Special cu grosime de 1 mm oferă o durată de folosință îndelungată și viteză de tăiere ridicată. Potrivit și pentru tăierea materialelor plastice, sintetice moi.

Aplicație: lemn, materiale plastice

Cod produs	diam/int/segm	Preț*
MDL125	125x22,2x1,2	44,77
MDL230	230x22,2x1,6	101,64

MAXON SPECIAL METAL - MDM





Specificații: Disc cu segmenți brazate în vacuum pentru tăierea metalului. Discul diamantat pentru metal și oțel, din gama Maxon Special cu grosime de 1,4 mm oferă o durată de folosință îndelungată și viteză de tăiere ridicată.

Aplicație: metal, materiale plastice

Cod produs	diam/int/segm	Preț*
MDM125	125x22,2x3,5	60,02
MDM230	230x22,2x5	152,58

MAXON SPECIAL FAIANȚĂ - MF





Specificații: Disc diamantat de 50mm foarte subțire pentru o tăiere ultra fină a gresiei, faianței, plăcilor ceramice. Datorită profilului subțire, riscul de ciobire a marginilor este redus la minimum. Vine echipat cu o tijă de prindere de 3mm.

Aplicație: faianță, gresie, plăci ceramice

Cod produs	diam/prindere	Preț*
MF50/D3	50x3	49,00

*Prețurile sunt afișate în RON, conțin TVA 21% și reprezintă prețul recomandat de vânzare



MAXON SPECIAL UNIVERSAL - MDU

Specificații: Disc cu segmenți brazate în vacuum multifuncțional. Discul diamantat universal din gama Maxon Special de o grosime de 2 mm, a fost dezvoltat pentru lucrări cu multiple tipuri de material. Având acest produs la îndemână puteți utiliza un singur disc la lucrări de renovare.

Aplicație: materiale ceramice, marmură, țeavă metalică, țeavă PVC, tablă de acoperiș



Cod produs	diam/int/segm	Preț*
MDU125	125x22,2x8	49,85



MAXON SPECIAL BETON - MDB

Specificații: Disc diamantat de o nouă generație de consumabile pentru tăierea betonului. Segmenții turbo cu striații permit o tăiere rapidă și o evacuare eficientă a prafului, prevenind supraîncălzirea în timpul utilizării. Acest disc este alegerea perfectă pentru electricieni, fiind optimizat pentru realizarea canalelor de cablu în pereți.

Aplicație: beton



Cod produs	diam/int/segm	Preț*
MDB125	125x22,2x15	49,00
MDB150	230x22,2x15	149,00



MAXON SPECIAL DISCHETE ȘLEFUIRE USCATĂ

Specificații: Dischete diamantate realizate cu o tehnologie nouă pentru șlefuire uscată. Dischetele din gama Maxon Special sunt o soluție ideală pentru șlefuire cu polizor unghiular a suprafețelor de granit, marmură, materiale ceramice. Șlefuirea / lustruirea uscată cu aceste dischete oferă un finisaj fin, fără imperfecțiuni pe suprafața de lucru și fără supraîncălzire.

Aplicație: granit, marmură, plăci ceramice



Cod produs	diam/granulație	Preț*
MSUB100/50	100/50	38,60
MSUB100/100	100/100	38,60
MSUB100/200	100/200	38,60
MSUB100/400	100/400	38,60



SUPORT CU VELCRO

Specificații: Suport din cauciuc (SCD) și aluminiu (SAD) cu flanșă pentru dischete diamantate pentru șlefuire uscată a suprafețelor de granit, marmură și materiale ceramice.

Cod produs	diam/prindere	Preț*
SCD100	100xM14	50,82
SAD100	100xM14	91,48

CAROTĂ DIAMANTATĂ GRESIE ȘI GRANIT MAXON

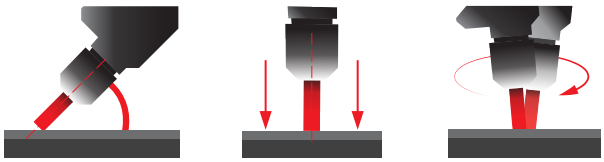


Specificații: Carotele diamantate MAXON au coroană brazată în vacuum, o tehnologie care oferă o durată de folosință mai îndelungată decât procesul de galvanizare. Coroana are o înălțime de 10mm și are margine foarte fină pentru a obține găuri precise și netede. Carotele având prindere de M14, pot fi folosite în polizoare unghiulare. În cazul în care doriți să folosiți în mașină de găurit, putem să vă oferim adaptor (AM14).

Aplicație: faianță, gresie, gresie porțelanată, plăci ceramice, marmură, granit

Instrucțiuni de utilizare pe pagina 34

Detalii despre utilizare www.diatech.ro





Cod produs	diam/lung/prind	Preț*
MCG6	6/62/M14	46,83
MCG8	8/62/M14	48,76
MCG10	10/62/M14	49,85
MCG12	12/62/M14	51,91
MCG16	16/62/M14	56,99
MCG20	20/60/M14	62,07
MCG25	25/60/M14	69,09
MCG30	30/60/M14	82,40
MCG35	35/60/M14	96,56
MCG40	40/60/M14	109,87
MCG44	44/60/M14	121,00
MCG50	50/60/M14	137,21
MCG55	55/60/M14	151,49
MCG68	68/60/M14	187,07
MCG72	72/60/M14	203,40
MCG80	80/60/M14	279,63
MCG90	90/60/M14	298,99
MCG100	100/60/M14	348,72
MCG110	110/60/M14	372,20
MCG120	120/60/M14	403,66
SETMCG2	25,30,35,50,68	557,21
SETMCG3	6,8,10,20,35,44,AM14	403,66

CAROTE DIAMANTATE FINISARE GRESIE ȘI GRANIT MAXON



Specificații: Carotele diamantate MAXON pentru finisarea materialelor ceramice, sunt completarea gamei noastre de carote cu produse care ușurează munca profesionaliștilor și îmbunătățesc rezultatul.

Aplicație: faianță, gresie, gresie porțelanată, plăci ceramice, marmură, granit

Tip produs	Cod produs	diam/lung/prind	Preț*
deget	MCD10	6/62/M14	127,05
	MCD20	8/62/M14	141,33
	MCD25	10/62/M14	158,63
conică	MCC0-50	12/62/M14	121,97
	MCC2-38	16/62/M14	70,18
	MCC3-75	20/60/M14	222,64
conică plată	MCP20-48	25/60/M14	110,84
	MCP35-75	30/60/M14	223,73
găurire sifon chiuvetă	MSIF40-60	35/60/M14	136,25
	MSIF45-65	40/60/M14	146,41
	MSIF50-70	44/60/M14	163,71

CAROTĂ DIAMANTATĂ GRESIE ȘI GRANIT DIATECH



Specificații: Carotă diamantată cu coroană brazată în vacuum, o tehnologie care oferă o durată de folosință mai îndelungată decât procesul de galvanizare. Coroana de 15mm, concepută cu o tehnologie inovativă, cu diamante aranjate într-un tipar controlat, asigură o răcire mai bună și funcționare mai constantă a carotei. Carotele având prindere de M14, pot fi folosite în polizoare unghiulare. În cazul în care doriți să folosiți în mașină de găurit, putem să vă oferim adaptor (AM14).

Aplicație: faianță, gresie, gresie porțelanată, plăci ceramice, marmură, granit

Instrucțiuni de utilizare pe pagina 34

Coroană MATRIX







AM14

Dispozitiv de ghidare pentru burghie / carote diamantate



Ceară de răcire pentru carote diamantate

performanță ridicată și durată de viață mai lungă de tăiere



Cod produs	diam/lung/prind	Preț*
CRTG6	6/65/M14	80,34
CRTG8	8/65/M14	84,34
CRTG10	10/65/M14	87,48
CRTG12	12/65/M14	91,48
CRTG14	14/65/M14	93,53
CRTG16	16/65/M14	95,59
CRTG20	20/65/M14	96,56
CRTG22	22/65/M14	98,62
CRTG27	27/65/M14	127,05
CRTG30	30/65/M14	141,33
CRTG35	35/65/M14	163,71
CRTG40	40/65/M14	188,16
CRTG45	45/65/M14	212,48
CRTG50	50/65/M14	234,86
CRTG55	55/65/M14	259,30
CRTG60	60/65/M14	281,69
CRTG65	65/65/M14	306,01
CRTG68	68/65/M14	319,32
SCRTGA	6,8,10,12,AM14H,CR30	343,64
SCRTGB	20,27,35,40,50,68	1006,60
AM14	Adaptor M14	5,08
AM14H	Adaptor M14 HEXA	20,33
DG	Dispozitiv de ghidare	139,27
CR25	Ceară de răcire	20,33

Detalii despre utilizare www.diatech.ro

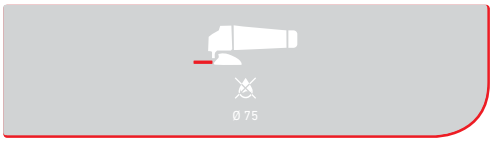
*Prețurile sunt afișate în RON, conțin TVA 21% și reprezintă prețul recomandat de vânzare

PROFILARE GRANIT - PROG



Specificații: Disc brazat în vacuum pentru profilat canturi de plăci ceramice, granit. Folosit pentru prelucrarea marginilor placilor, treptelor, oferă o eficiență ridicată. Disc de diametrul de 75mm, cu 2 tipuri de profil: semirotund și semicerc exterior. Utilizare în polizor unghiular.

Aplicație: faianță, gresie, gresie porțelanată, gresogranit, granit, plăci ceramice



Cod produs	diam/int/segm	Preț*
PROG10-180	75xM14x10-180°	121,97
PROG10-90	75xM14x10-90°	121,97
PROG20-180	75xM14x20-180°	142,30
PROG20-90	75xM14x20-90°	142,30

CCW FULL



Specificații: Disc cu suprafață brazată în vacuum pentru tăierea și slefuirea gresiei și a granitului. Discul cu dubla întrebuințare permite netezirea suprafețelor și realizarea unui finisaj bun. Având montaj cu flanșă, ajunge cu ușurință și în colțuri. Un avantaj aparte al produsului este că discul se poate întoarce pe flanșă, astfel încât ambele părți pot fi folosite la maxim pentru șlefuit.

Aplicație: granit, gresie, faianță, marmură, piatră naturală



Cod produs	diam/int/segm	Preț*
CCW125FULL	125xM14x25	132,13

DEKTON - DK



Specificații: Disc brazat în vacuum pentru tăierea și slefuirea materialelor dure ca dekton, sticlă sau plăci ceramice dure. Discul diamantat din gama Diatech Special a fost conceput cu o tehnologie care oferă o durată de folosință îndelungată și o tăiere fină, iar grosimea de 1mm asigură tăiere fără deterioarea suprafeței de lucru. Discul cu dubla întrebuințare permite netezirea suprafețelor și realizarea unui finisaj bun.

Aplicație: dekton, sticlă, plăci ceramice



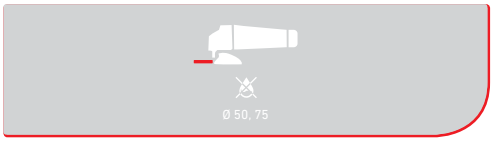
Cod produs	diam/int/segm	Preț*
DK115	115x22,2x30	80,34



GRAVARE ȘI FINISARE - FIN

Specificații: Disc sinterizat pentru gravarea sau finisarea materialelor ceramice. Discul diamantat din gama Diatech Special, datorită prinderii cu flanșă M14, poate fi folosit la tăietura de nivelare a plăcilor ceramice, la lucrări de finisare sau gravare împotriva alunecării.

Aplicație: faianță, gresie, gresie porțelanată, gresogranit, granit, plăci ceramice



Cod produs	diam/int/segm	Preț*
FIN50	50xM14x6	64,01
FIN75	75xM14/22,2x8	74,17

TETRA BLADE - TTB



Specificații: Disc galvanizat pentru tăiere și șlefuire. Având montaj cu flanșă, ajunge cu ușurință și în colțuri.

Aplicație: marmură, plastic, fibră de sticlă



Cod produs	diam/int/segm	Preț*
TTB125	125xM14x3/30	160,69
TTB230	230x22,2x3/55	353,80

LYNX - LX



Specificații: Lynx este o soluție completă de prelucrare a materialelor ceramice și a pietrei, definită prin precizie și versatilitate. Designul inovator integrează capacitatea de tăiere rapidă cu cea de șlefuire grosieră. Această dualitate permite utilizatorului să debiteze materialul și să îi finiseze imediat marginile fără a schimba echipamentul.

Aplicație: faianță, gresie, gresie porțelanată, gresogranit, granit, plăci ceramice



Cod produs	diam/int/segm	Preț*
LX125	125x22,2x10	229,00

*Prețurile sunt afișate în RON, conțin TVA 21% și reprezintă prețul recomandat de vânzare

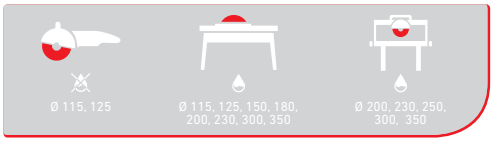


GEKKO - GK

Specificații: Disc subțire (1,2-2 mm) pentru tăierea materialelor foarte dure. Flanşele ranforsate pe centrul de oţel asigură vibraţii reduse şi stabilitatea necesară pentru o tăiere dreaptă, fără să provoace deteriorări, chiar şi pe cele mai tari tipuri de plăci ceramice, porţelanate sau de piatră. Ţinând cont de construcția discului, nu se recomandă tăierea în formă curbată şi nici folosirea pentru şlefuit.

Aplicație: faianță, gresie, gresie porțelanată, gresogranit, granit, plăci ceramice





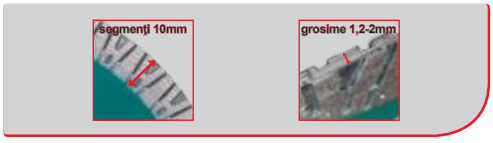
Cod produs	diam/int/segm	Preţ*
GK115	115x22,2x10	149
GK125	125x22,2x10	168
GK150	150x25,4/30x7,5	206
GK180	180x25,4/30x7,5	253
GK200	200x25,4/30x7,5	271
GK230	230x25,4/30x7,5	353
GK250	250x25,4/30x7,5	451
GK300	300x25,4/30x7,5	606
GK350	350x25,4/30x7,5	670

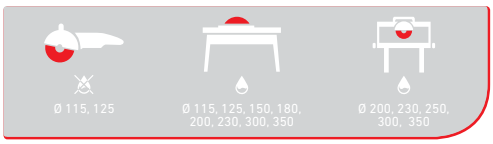


PYTHON - PT

Specificații: Disc subțire (1,2-2 mm) pentru tăiere fină. Având înălțimea segmentului de 10mm, dezvoltat special cu o textură de răcire eficientă, poate fi caracterizat prin tăiere curată şi durată de viață lungă. Asemenea lui Gekko, şi acest model beneficiază de flanşă ranforsată pe centrul de oţel şi grosime de doar 1,2 – 2 mm, asigurând o tăiere de calitate, fără risipă de material. Ţinând cont de construcția discului, nu se recomandă tăierea în formă curbată şi nici folosirea pentru şlefuit.

Aplicație: faianță, gresie, gresie porțelanată, gresogranit, granit, plăci ceramice





Cod produs	diam/int/segm	Preţ*
PT115	115x22,2x10	166
PT125	125x22,2x10	191
PT180	180x25,4/30x10	310
PT200	200x25,4/30x10	351
PT230	230x25,4/30x10	410
PT250	250x25,4/30x10	507
PT300	300x25,4/30x10	661
PT350	350x25,4/30x10	802

*Prețurile sunt afișate în RON, conțin TVA 21% şi reprezintă prețul recomandat de vânzare

MONGUZ - MG





Specificații: Disc diamantat sinterizat continuu pentru tăiere fină. Conceput cu tăieturi de laser foarte subțiri pentru o răcire mai eficientă. Acest model, dezvoltat special pentru tăierea fină a materialelor foarte dure, este o soluție de performanță maximă pentru lucrări pretențioase. Mărimea de 125 mm are pe o parte suprafața diamantată mai mare, astfel fiind potrivit și pentru șlefuirea marginilor.

Aplicație: faianță, gresie, gresie porțelanată, gresogranit, granit, plăci ceramice

Cod produs	diam/int/segm	Preț*
MG125	125x22,2x8	150,52
MG200	200x25,4/30x8	390,47
MG230	230x25,4/30x8	443,34
MG250	250x25,4/30x8	591,81
MG300	300x25,4/30x8	732,05
MG350	350x25,4/30x8	887,66

SMX / SMX TURBO





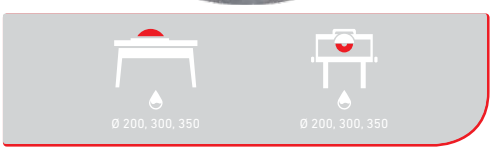
Specificații: Disc diamantat sinterizat continuu pentru tăiere fină. Dezvoltat într-o formă inovatoare cu răcire mai eficientă. Conform evaluărilor primite de la clienții noștri, SMX se poate folosi cu succes si la tăierea ocazională a dalelor de marmură.
În două mărimi disponibile, SMX TURBO este un disc sinterizat cu tăiș turbo, cu o viteză de tăiere mărită față de SMX.

Aplicație: faianță, gresie, plăci ceramice

Cod produs	diam/int/segm	Preț*
SMX115	115x22,2x7,5	85,43
SMX125	125x22,2x7,5	105,75
SMX180	180x25,4/30x7,5	172,91
SMX200	200x25,4/30x7,5	187,07
SMX230	230x25,4/30x7,5	242,00
SMX250	250x25,4/30x7,5	291,85
SMX300	300x25,4/30x7,5	432,09
SMX350	350x25,4/30x7,5	504,33
SMX115T	115x22,2x7,5	85,43
SMX125T	125x22,2x7,5	105,75

FROG - FR





Specificații: Disc diamantat sinterizat continuu cu corp din oțel mai rezistent, dezvoltat special pentru plăci mai groși și mai duri. Înălțimea de 10 mm a segmenților asigură o durată de viață mai lungă.

Aplicație: plăci ceramice, faianță, gresie, granit, gresogranit

Cod produs	diam/int/segm	Preț*
FR200	200x30/25,4x10	390,47
FR300	180x30/25,4/22,2x4	732,05
FR350	200x30/25,4/22,2x4	887,66

CCW ECO



Specificații: Disc oală de șlefuit cu două rânduri. Compoziția segmenților amplasate în două rânduri îi conferă o productivitate ce este pe drept apreciată de către profesioniștii din domeniu. O soluție pentru lucrări mici, cu viteză de șlefuire și durată de viață mai redusă.

Aplicație: beton, cărămidă, materiale universale de construcții



Cod produs	diam/int/segm	Preț*
CCW125ECO	125x22,2x5,5	181,02
CCW180ECO	180x22,5x5,5	262,33

CCW STANDARD



Specificații: Disc oală de șlefuit cu o formă nouă a segmenților, dezvoltată special pentru materiale tari. Găurile mai mari eficientizează răcirea și accelerează extragerea prafului.

Aplicație: beton, cărămidă, materiale universale de construcții



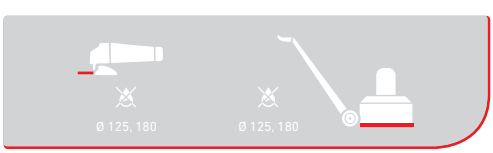
Cod produs	diam/int/segm	Preț*
CCW125STD	125x22,2x5,5	353,80
CCW150STD	150x22,2x5,5	457,62
CCW180STD	180x22,2x5,5	530,83

CCW PRO



Specificații: Disc oală de șlefuit cu o formă nouă a segmenților, dezvoltată special pentru materiale tari. Găurile mai mari eficientizează răcirea și accelerează extragerea prafului, iar forma "T" a segmenților mărește durată de viață.

Aplicație: beton, cărămidă, materiale universale de construcții



Cod produs	diam/int/segm	Preț*
CCW125PRO	125x22,2x5,5	530,83
CCW180PRO	180x22,2x5,5	702,65

CCW MAXON



Specificații: Disc oală de șlefuit universal cu segmenți în formă de "U". O soluție economică pentru lucrări ocazionale.

Aplicație: beton, cărămidă, materiale universale de construcții



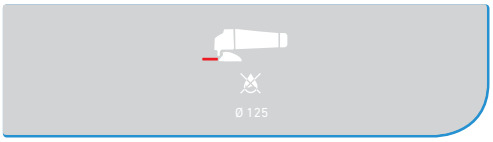
Cod produs	diam/int/segm	Preț*
CCW125MAX	125x22,2x5,5	100,67

CCW MAXON LEMN



Specificații: Disc de șlefuit cu granulație grosieră. În două forme al discului, plat și curbat, sunt accesorii perfecte pentru o varietate mare de lucrări, ca formarea, crestarea, conturarea lemnului, îndepărtarea reziduurilor de beton, adezive sau strat de vopsea.

Aplicație: lemn, cauciuc, plastic armat cu firbă de sticlă



Cod produs	diam/int/segm	Preț*
CCW125LEP	125x22,2x2,8	76,23
CCW125LEC	125x22,2x2,8	91,48

CCW MULTI / MULTIPRO



Specificații: Disc sinterizat pentru tăiere și șlefuire. Discul cu dubla întrebuințare permite netezirea suprafețelor și realizarea unui finisaj bun. Având montaj cu flanșă, ajunge cu ușurință și în colțuri.

Aplicație: dale de granit, beton, cărămidă



Cod produs	diam/int/segm	Preț*
CCW125MULTI	125xM14x9/24	191,18
CCW230MULTI	230xM14x8/24	370,14
CCW125MULTIPRO	125xM14x7/15	299,96

*Prețurile sunt afișate în RON, conțin TVA 21% și reprezintă prețul recomandat de vânzare

TS



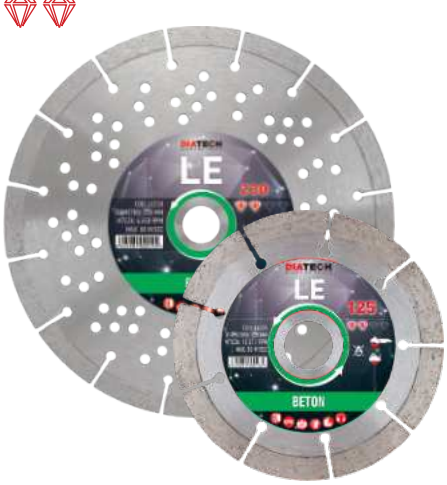
Specificații: Disc sinterizat turbo pentru utilizare mixtă. Datorită tăișului turbo, are o viteză de tăiere peste media discurilor segmentate. Mărimea de 230 mm vine cu găuri speciale în suportul metalic, garantând răcirea optimă. Având o aplicabilitate vastă, este alegerea multor profesioniști.

Aplicație: beton, cărămidă, granit



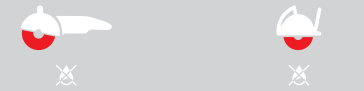
Cod produs	diam/int/segm	Preț*
TS115	115x22,2x10	72,24
TS125	125x22,2x10	75,26
TS230	230x22,2x10	202,31
TS250	250x25,4/30x10	252,16

LE



Specificații: Disc sinterizat segmentat pentru utilizare mixtă. Este echipat cu segmente de 10 mm, ceea ce asigură o durată de viață peste medie. Mărimea de 230 mm vine cu găuri speciale în suportul metalic, garantând răcirea optimă.

Aplicație: beton, cărămidă, granit



Cod produs	diam/int/segm	Preț*
LE115	115x22,2x10	73,21
LE125	125x22,2x10	82,40
LE150	150x22,2x10	102,73
LE230	230x22,2x10	173,88

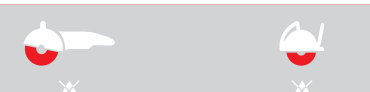
ONYX 3D



Specificații: Disc laser cu segmenți de 12 mm, respectiv diametrul de 230mm cu segmenți de 15mm, pentru utilizare mixtă. Datorită construcției unice, la suprafața de tăiere a discului se află în acțiune tot timpul o cantitate constantă de diamant, ajungând astfel la o performanță excepțională.

Aplicație: beton, beton armat, cărămidă, piatră naturală, granit





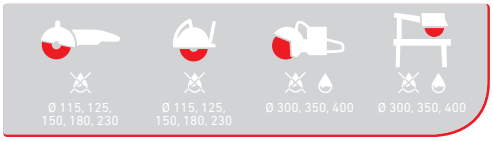
Cod produs	diam/int/segm	Preț*
OX125SZ	125x22,2x12	276,61
OX150SZ	150x22,2x12	346,79
OX230SZ	230x22,2x**15***	521,63

LE-PLUS



Specificații: Disc laser cu segmenți de 10/12 mm pentru utilizare mixtă. Mărimile de peste 230 mm sunt livrate cu fiecare al doilea segment special turbo. Acest detaliu mărește semnificativ viteza de tăiere, dar menține viața lungă a discului. Un succes real este comportamentul discului la tăierea pavelelor.

Aplicație: beton, cărămidă, granit



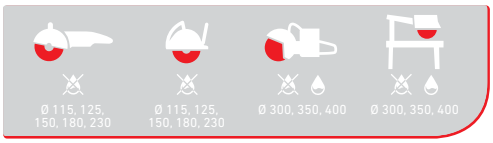
Cod produs	diam/int/segm	Preț*
LE-Plus115	115x22,2x10	103,70
LE-Plus125	125x22,2x10	120,03
LE-Plus150	150x22,2x10	169,76
LE-Plus180	180x22,2x10	250,11
LE-Plus230	230x22,2x12	271,52
LE-Plus250	250x25,4/30x12	332,51
LE-Plus300	300x25,4/30x12	564,34
LE-Plus350	350x25,4/30x12	693,45
LE-Plus400	400x25,4/30x12	935,45

GEPARD - GE



Specificații: Disc laser cu segmenți turbo de 10/12 mm pentru utilizare mixtă. Mărimile de peste 230 mm vin cu găuri speciale în suportul metalic, garantând răcirea optimă. Diamantul artificial de cea mai bună calitate din compoziția segmentelor și duritatea optimă a legăturii garantează succesul absolut.

Aplicație: beton armat, beton, cărămidă, piatră naturală, granit



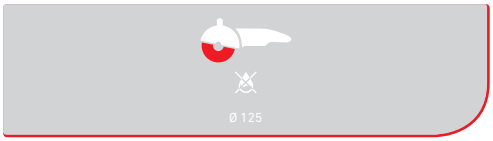
Cod produs	diam/int/segm	Preț*
GE115	115x22,2x10	135,28
GE125	125x22,2x10	157,66
GE150	150x22,2x10	201,34
GE180	180x22,2x10	272,49
GE230	230x22,2x12	373,16
GE300	300x25,4/30x12	782,99
GE350	350x25,4/30x12	956,87
GE400	400x25,4/30x12	1200,80

SPECIAL BETON cu profil în "V" - DT100



Specificații: Disc cu segemenți în "V" pentru lărgirea fisurilor sau îndreptarea muchiilor rosturilor.

Aplicație: beton, cărămidă, materiale universale de construcții



Cod produs	diam/int/segm	Preț*
DT100	125x22,2x10	434,15

*Prețurile sunt afișate în RON, conțin TVA 21% și reprezintă prețul recomandat de vânzare

ROAD BETON MAXON - MRB



Specificații: Disc cu segmenți de 10 mm sudați cu laser pentru tăiere beton dur. Soluție economică pentru lucrări cu buget redus.

Aplicație: beton, beton armat

Cod produs	diam/int/segm	Preț*
MRB350	350x25,4/30x10	560,23
MRB400	400x25,4/30x10	730,11
MRB450	450x25,4/30x10	984,21
MRB600	600x25,4x10	1475,35
MRB650	650x25,4x10	1873,93

ROAD BETON STANDARD - RDB ST



Specificații: Disc cu segmenți de 10 mm sudați cu laser pentru tăiere beton dur, cu centrul de oțel de cea mai bună calitate la preț avantajos.

Aplicație: beton, beton armat

Cod produs	diam/int/segm	Preț*
RDB300ST	300x25,4/30x10	622,30
RDB350ST	350x25,4/30x10	736,16
RDB400ST	400x25,4/30x10	975,14
RDB450ST	450x25,4/30x10	1242,55
RDB500ST	500x25,4/30x10	1523,15

ROAD BETON STAR - RDB SR



Specificații: Disc cu segmenți de 10 mm sudați cu laser pentru tăiere beton dur. Cap de serie în categoria sa, face față cu brio chiar și celor mai solicitante lucrări.

Aplicație: beton, beton armat

Cod produs	diam/int/segm	Preț*
RDB300SR	300x25,4/30x10	949,73
RDB350SR	350x25,4/30x10	1099,16
RDB400SR	400x25,4/30x10	1423,57
RDB450SR	450x25,4/30x10	1759,10



ROAD ASFALT MAXON - MRA

Specificații: Disc cu segmenți de 10 mm sudați cu laser pentru tăiere asfalt. Discul vine echipat cu segmenți de protecție, așezați în unghi pentru a preveni fenomenul de subtăiere (deteriorarea metalului lângă sudură). Găurile dintre segmenți sunt în formă de U, pentru o degajare optimă a materialului tăiat și o răcire eficientă.

Aplicație: asfalt

Cod produs	diam/int/segm	Preț*
MRA350	350x25,4/30x10	560,23
MRA400	400x25,4/30x10	730,11
MRA450	450x25,4/30x10	984,21
MRA600	600x25,4x10	1633,02



ROAD ASFALT STANDARD - RDA ST

Specificații: Disc cu segmenți de 10 mm sudați cu laser pentru tăiere asfalt. Discul vine echipat cu segmenți de protecție, așezați în unghi pentru a preveni fenomenul de subtăiere (deteriorarea metalului lângă sudură). Găurile dintre segmenți sunt în formă de U, pentru o degajare optimă a materialului tăiat și o răcire eficientă.

Aplicație: asfalt

Cod produs	diam/int/segm	Preț*
RDA300ST	300x25,4/30x10	622,30
RDA350ST	350x25,4/30x10	736,16
RDA400ST	400x25,4/30x10	975,14
RDA450ST	450x25,4/30x10	1242,55



ROAD ASFALT STAR - RDA SR

Specificații: Disc cu segmenți de 10 mm sudați cu laser pentru tăiere asfalt, echipat cu segmenți de protecție. Găurile dintre segmenți sunt în formă de U, pentru o degajare optimă a materialului tăiat și o răcire eficientă. Cap de serie în categoria sa, face față cu brio chiar și celor mai solicitante lucrări. Recomandăm chiar și la tăierea betonului proaspăt.

Aplicație: asfalt, beton proaspăt

Cod produs	diam/int/segm	Preț*
RDA300SR	300x25,4/30x10	949,73
RDA350SR	350x25,4/30x10	1099,16
RDA400SR	400x25,4/30x10	1423,57
RDA450SR	450x25,4/30x10	1759,10

*Prețurile sunt afișate în RON, conțin TVA 21% și reprezintă prețul recomandat de vânzare

ROAD COMBO MAXON - MRC



Specificații: Disc cu segmenți de 10 mm sudați cu laser pentru tăiere mixtă beton+asfalt. Aplicația cea mai des întâlnită este tăierea asfaltului împreună cu un strat de beton care se află dedesubt, dar se folosește cu succes și la intervenții rapide, unde nu se cunoaște dinainte tipul materialului ce urmează să fie tăiat.

Aplicație: asfalt peste beton, beton, asfalt



Cod produs	diam/int/segm	Preț*
MRC350	350x25,4/30x10	560,23

ROAD COMBO STANDARD - CM ST



Specificații: Disc cu segmenți de 10 mm sudați cu laser pentru tăiere mixtă beton+asfalt. Aplicația cea mai des întâlnită este tăierea asfaltului împreună cu un strat de beton care se află dedesubt, dar se folosește cu succes și la intervenții rapide, unde nu se cunoaște dinainte tipul materialului ce urmează să fie tăiat.

Aplicație: asfalt peste beton, beton, asfalt



Cod produs	diam/int/segm	Preț*
CM350ST	350x25,4/30x10	641,66
CM400ST	400x25,4/30x10	824,62
CM450ST	450x25,4/30x10	1037,09

ROAD COMBO STAR - CM SR



Specificații: Disc cu segmenți de 12 mm sudați cu laser pentru tăiere mixtă beton+asfalt. Aplicația cea mai des întâlnită este tăierea asfaltului împreună cu un strat de beton care se află dedesubt, dar se folosește cu succes și la intervenții rapide, unde nu se cunoaște dinainte tipul materialului ce urmează să fie tăiat. Cap de serie în categoria sa, face față cu brio chiar și celor mai solicitante lucrări.

Aplicație: asfalt peste beton, beton, asfalt





Cod produs	diam/int/segm	Preț*
CM300SR	300x25,4/30x12	895,76
CM350SR	350x25,4/30x12	1099,16
CM400SR	400x25,4/30x12	1423,57
CM450SR	450x25,4/30x12	1724,49
CM500SR	500x25,4/30x12	1950,28

*Prețurile sunt afișate în RON, conțin TVA 21% și reprezintă prețul recomandat de vânzare

SPECIAL BETON VERDE - SBV

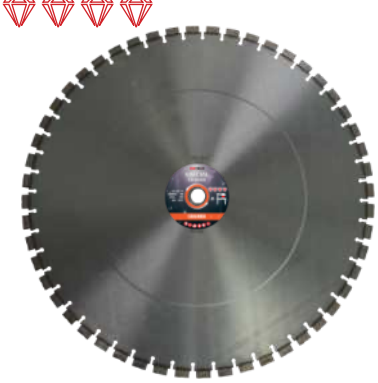


Specificații: Disc cu segmenți de 10 mm sudați cu laser pentru tăiere beton proaspăt. Gama noastră "Diatech Special" este rezultatul efortului prin care dorim să satisfacem cele mai exigente cerințe în materie de tehnică diamantată de pe piață.

Aplicație: beton proaspăt

Cod produs	diam/int/segm	Preț*
SBV350PR	350x25,4/30x10	1099,16

SPECIAL CĂRĂMIDĂ - SPC

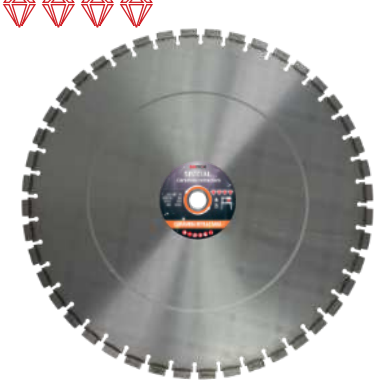


Specificații: Disc cu segmenți de 12 mm sudați cu laser pentru tăiere cărămidă. Gama noastră "Diatech Special" este rezultatul efortului prin care dorim să satisfacem cele mai exigente cerințe în materie de tehnică diamantată de pe piață.

Aplicație: cărămidă

Cod produs	diam/int/segm	Preț*
SPC600PR	600x25,4/30x12	1780,39
SPC650PR	650x25,4/30x12	1865,82
SPC700PR	700x25,4/30x12	2031,59
SPC750PR	750x25,4/30x12	2205,47

SPECIAL CĂRĂMIDĂ REFRACTARĂ - SRF



Specificații: Disc cu segmenți sudați cu laser pentru tăiere cărămidă refractară. Gama noastră "Diatech Special" este rezultatul efortului prin care dorim să satisfacem cele mai exigente cerințe în materie de tehnică diamantată de pe piață.

Aplicație: cărămidă refractară

Cod produs	diam/int/segm	Preț*
SRF500PR	500x25,4/30x10	1691,94

SPECIAL GRANIT-PIATRĂ - SGP



Specificații: Disc cu segmenți de 20 mm sudați cu laser pentru tăiere granit și piatră. Gama noastră "Diatech Special" este rezultatul efortului prin care dorim să satisfacem cele mai exigente cerințe în materie de tehnică diamantată de pe piață.

Aplicație: granit, piatră naturală

Cod produs	diam/int/segm	Preț*
SGP350PR	350x25,4/30x12	1305,59

CAROTĂ DIAMANTATĂ BETON ARMAT - CRT



Specificații: Carotă diamantată cu segmenți de 10 mm sudați cu laser, fabricată la cele mai înalte standarde din domeniu, având corpul de oțel de calitate premium. Lângă dimensiunile enumerate mai jos, putem să vă oferim și dimensiuni speciale, sau soluții pentru alte materiale (ex. ASFALT, PIATRĂ) fabricate la comandă și livrate în termen rezonabil.

Aplicație: beton armat, cărămidă, materiale universale de construcții



Vă recomandăm carotele cu segment inelar disponibile în dimensiunile afișate în tabelul alăturat. Dacă nu ați găsit mărimea necesară lucrării Dvs, vă invităm să ne contactați.

Cod produs	diam/lung/prind	Preț*
CRT12SP	12/350/10/½”	349,81
CRT14SP	14/350/10/½”	369,05
CRT16SP	16/350/10/½”	388,41
CRT18SP	18/350/10/½”	408,74
CRT20SP	20/350/10/½”	428,10
CRT24SP	24/350/10/½”	466,70
CRT25SP	25/350/10/½”	486,06
CRT28SP	28/350/10/½”	524,66
CRT32SP	32/350/10/½”	602,94
CRT35SP	35/350/10/½”	640,57
CRT42SP	42/350/10/½”	739,19
CRT52SP	52/450/10/1¼”	429,07
CRT62SP	62/450/10/1¼”	490,05
CRT72SP	72/450/10/1¼”	530,83
CRT82SP	82/450/10/1¼”	613,11
CRT92SP	92/450/10/1¼”	653,76
CRT102SP	102/450/10/1¼”	694,42
CRT112SP	112/450/10/1¼”	781,90
CRT122SP	122/450/10/1¼”	820,62
CRT125SP	125/450/10/1¼”	923,23
CRT127SP	127/450/10/1¼”	948,64
CRT132SP	132/450/10/1¼”	961,95
CRT142SP	142/450/10/1¼”	982,28
CRT152SP	152/450/10/1¼”	1082,95
CRT162SP	162/450/10/1¼”	1142,85
CRT172SP	172/450/10/1¼”	1182,53
CRT182SP	182/450/10/1¼”	1283,21
CRT192SP	192/450/10/1¼”	1383,88
CRT200SP	200/450/10/1¼”	1423,57
CRT215SP	215/450/10/1¼”	1721,47
CRT225SP	225/450/10/1¼”	1844,52
CRT250SP	250/450/10/1¼”	1790,56
CRT275SP	275/450/10/1¼”	2032,56
CRT300SP	300/450/10/1¼”	2214,66
CRT350SP	350/450/10/1¼”	3252,72
CRT400SP	400/450/10/1¼”	3852,64
CRT450SP	450/500/10/1¼”	4270,57
CRT500SP	500/500/10/1¼”	4661,04

CAROTĂ DIAMANTATĂ BETON - CRE



Specificații: Carotă diamantată cu segmenți de 10 mm și lungime (fără prindere) de 400mm. Segmenții turbo conferă o viteză de înaintare optimă în majoritatea materialelor de construcții. Soluție economică la un raport calitate-preț extraordinar.

Aplicație: beton armat, cărămidă, materiale universale de construcții

Cod produs	diam/lung/prind	Preț*
CRE51	51/400/10/1¼"	213,57
CRE63	63/400/10/1¼"	254,22
CRE71	71/400/10/1¼"	294,88
CRE83	83/400/10/1¼"	325,37
CRE102	102/400/10/1¼"	396,52
CRE112	112/400/10/1¼"	427,01
CRE127	127/400/10/1¼"	498,28
CRE132	132/400/10/1¼"	508,44
CRE152	152/400/10/1¼"	599,92
CRE162	162/400/10/1¼"	650,74
CRE180	180/400/10/1¼"	752,38
CRE200	200/400/10/1¼"	935,45

CAROTĂ DIAMANTATĂ PRELEVARE MOSTRE - CRTA/CRTB



Specificații: Carotă diamantată cu segmenți de 10 mm, cu diametre speciale, concepute pentru extragerea de mostre din beton sau asfalt cu scopul de testare a rezistenței. Vă punem la dispoziție două mărimi, 107 mm și 208 mm, acestea rezultă mostre de exact 100 mm, respectiv 200 mm.

Aplicație: asfalt, beton

Cod produs	diam/int/segm	Preț*
CRTA107PR	107/450/10/1¼"	952,75
CRTA208PR	208/450/10/1¼"	2566,41
CRTB107PR	107/450/10/1¼"	726,97
CRTB208PR	208/450/10/1¼"	2274,56

CAROTE DOZE ELECTRICE - DF



Specificații: Carotă diamantată cu prindere M16, pentru găurire zidărie pentru doze electrice. A se găuri fără percuție!

Aplicație: beton, cărămidă, zidărie

Cod produs	Denumire produs	Preț*
DF68	Carotă diam. pt doze electrice 68x70mm	305,04
DF82	Carotă diam. pt doze electrice 82x70mm	370,14

*Prețurile sunt afișate în RON, conțin TVA 21% și reprezintă prețul recomandat de vânzare

NOU

MAȘINĂ CU MICROPERCUȚIE CAROTARE USCATĂ - GL112



Specificații: Mașina de carotat DIATECH GL112 este soluția ideală pentru profesioniștii care au nevoie de precizie și putere în aplicații de carotare uscată. Echipată cu tehnologie de micropercuție, această mașină ușurează procesul de găurire în materiale dure, oferind o alternativă eficientă la carotarea umedă.

Aplicație: carotare cu micropercuție, uscată

Detalii www.diatech.ro

Detalii tehnice:

- Putere: 1500 W
- Tensiune alimentare: 230 V
- Greutate: 3,7 kg
- Frecvență: 50-60 Hz
- Diametru maxim de găurire: 132 mm
- Viteză de rotație: 1500 / 3000 RPM
- Microprecuție fără sarcină: 24000 / 48000 BPM

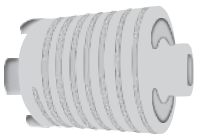


Conținut cutie:

- Mașina de carotat GL112
- Mâner auxiliar pentru control sporit
- Adaptor M18 la M16 și SDS+
- Adaptor de colectare praf pentru carote doze electrice cu prindere M16
- Adaptor de colectare praf pentru carote cu prindere 1¼” și ½”

Cod produs	Preț*
GL112	3630,00

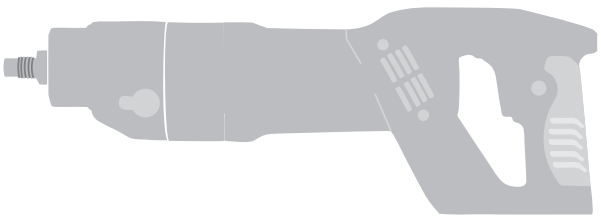
Multiple utilizări















NOU



CAROTĂ DIAMANTATĂ GĂURIRE USCATĂ - CRTU

Specificații: Carotele Diatech sunt soluția profesională pentru lucrări curate și rapide. Echipate cu segmenți diamantate sudate cu laser oferă o rezistență extremă la temperaturi ridicate și sarcini mecanice. Designul corpului carotei și compoziția segmentelor sunt calibrate pentru a profita de loviturile de înaltă frecvență, accelerând viteza de tăiere.

Aplicație: beton armat, cărămidă, materiale universale de construcții

Cod produs	diam/lung/prind	Preț*
CRTU52/450	52/450/10/1¼”	536,79
CRTU57/450	57/450/10/1¼”	590,47
CRTU62/450	62/450/10/1¼”	713,75
CRTU82/450	82/450/10/1¼”	735,38
CRTU102/450	102/450/10/1¼”	908,41
CRTU112/450	112/450/10/1¼”	930,04
CRTU132/450	132/450/10/1¼”	1020,49



Detalii www.diatech.ro

Pe lângă variantele enumerate, putem executa la comandă și alte dimensiuni, livrate în termen rezonabil.

NOU



CAROTE DOZE ELECTRICE GĂURIRE USCATĂ - DF_MP

Specificații: Această carotă premium de 68 mm este proiectată special pentru a fi utilizată cu mașinile de carotat cu micropercuție (precum modelul DIATECH GL112), oferind o viteză de găurire superioară în zidărie, cărămidă plină sau BCA. Corpul carotei prezintă fante pentru eliminarea eficientă a prafului și a resturilor, prevenind blocarea în timpul lucrului.

Aplicație: beton, cărămidă, zidărie

Cod produs	Denumire produs	Preț*
DF68MP	Carotă doze electrice pentru mașini cu micropercuție carotare uscată ∅68×70mm	305,04
DF82MP	Carotă doze electrice pentru mașini cu micropercuție carotare uscată ∅82×70mm	370,14



Detalii www.diatech.ro

*Prețurile sunt afișate în RON, conțin TVA 21% și reprezintă prețul recomandat de vânzare

ACCESORII CAROTE


CPL


ADC150


ADC160


ADC200


ADC1/2I


ADC1/2E


AM16SDS

Cod produs	Denumire produs	Preţ*
CPL300	Prelungitor carotă 300 mm prindere 1¼”	252,16
CPL500	Prelungitor carotă 500 mm prindere 1¼”	353,80
ADC150	Adaptor carotă 1 1/4” la Hilti DD-BI	404,75
ADC160	Adaptor carotă 1 1/4” la Hilti DD-BU	885,60
ADC200	Adaptor carotă 1 1/4” la Hilti DD-BL	798,24
ADC1/2I	Adaptor carotă 1/2” - 1 1/4” - filet interior	169,76
ADC1/2E	Adaptor carotă 1/2” - 1 1/4” - filet exterior	201,34
AM16SDS	Adaptor M16 - SDS+ cu burghiu de centrare pentru carote doze electrice (DF)	64,01

DISPOZITIV DE EVACUARE PRAF PENTRU CCW - DEP125



Specificații: Montați dispozitivul pe polizorul unghiular și conectați-l la aspirator pentru o extragere rapidă a prafului.

Cod produs	Preţ*
DEP125	172,91

PIATRĂ DE ASCUȚIT - KSK



Specificații: Recondiționarea uneltelor diamantate cu piatra de ascuțit Diatech prelungește durata de viață a acestora. Segmentul tocit prematur poate fi regenerat prin câteva tăieturi în piatra de ascuțit.

Cod produs	Preţ*
KSK200	130,20
KSK300	763,63



CUȚIT CUTTER UNIVERSAL DE 18MM - CCU18A

Specificații: Cuțit cutter cu carcasă din aluminiu de 18mm. Cutia conține 24 de cuțite. Carcasa din aluminiu fiind de calitate foarte bună, poate fi utilizat timp îndelungat.

Cod produs	Cant.	Preț*
CCU18A	24 buc	439,23



NOU

LAMĂ CUȚIT CUTTER 18MM - LMC18

Specificații: 10 bucăți de lame cu 12 segmente pentru cuțit cutter universal CCU18A.

Cod produs	Cant.	Preț*
LMC18	10 buc	12,22



NOU

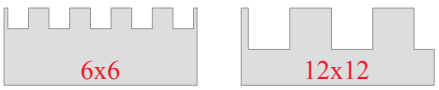
SET GLETIERE CRESTATE - SGLET8

Specificații: Setul de gletiere conține mâner comutabil cu prindere moale, cutie de depozitare și 6 lame crestate din oțel inoxidabil. Gletiere crestate drept 6, 8, 10, 12 mm, crestătură rotundă 20x10mm și crestătura Tiger.

Cod produs	Conținut	Preț*
SGLET8	6 lame, mâner, cutie	217,59

Conținut cutie:

- Cutie de depozitare
- Mâner comutabil
- 6 lame crestate









*Prețurile sunt afișate în RON, conțin TVA 21% și reprezintă prețul recomandat de vânzare

NIVELĂ LASER VERDE GREEN LINER 4D - LAS4D



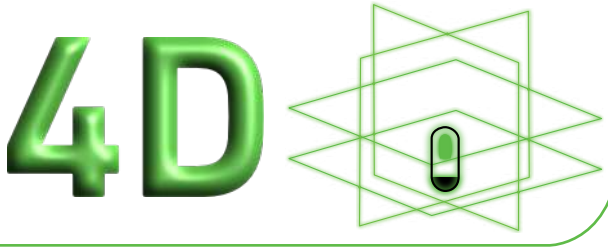
Specificații: Acest instrument de măsurare cu precizie ridicată, cu 16 linii laser și 4 diode de culoare verde, oferă o vizibilitate mai bună față de laserele tradiționale. Utilizată în construcții și lucrări de finisaje, permite realizarea fără efort a măsurătorilor precise, atât orizontale cât și verticale.

- Diametru de lucru: 0-20 m
- Precizie nivelă: ± 0,2 mm/m
- Domeniu autonivelare: ± 3°
- Timp de autonivelare: 4
- Domeniu temperatură: -10 / +40°C
- Adaptor: 5v_1A
- Baterie Li-Ion: 7,4 V

prezentare nivelă laser



Conținut cutie:
- Nivelă laser
- Telecomandă
- Suport multifuncțional
- 2 baterii
- Încărcător baterii
- Geantă transport



Cod produs	Denumire	Preț*
LAS4D	Nivelă laser verde	1413,36

RECEPTOR GREEN LINER NIVELĂ LASER - RECLAS



Specificații: Adecvat atât pentru interior, cât și pentru exterior, receptorul Green Liner este ideal pentru lucrări variate. Având zona mare de recepție de 97mm, detectează fasciculele verzi și roșii, iar afișajul dublu și semnalele sonore simplifică lucrările de nivelare.

- Nivel de precizie comutabil: ± 1mm sau ± 3mm
- Fixare ușoară cu magnet sau clemă inclusă
- Frecvență de 10KHz compatibil cu fascicul verde și roșu
- Rezistent la șocuri moderate, stropi de apă și praf (IP54)
- Boloboc integrat

prezentare receptor

Cod produs	Denumire	Preț*
RECLAS	Receptor	432,14

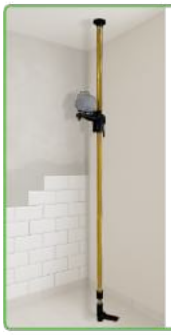
STATIV NIVELĂ LASER GREEN LINER - STALAS



Specificații: Cu adaptare ușoară și flexibilă este un instrument excelent la diverse aplicații, de exemplu pentru crearea unui tavan fals. Poate fi așezat între podea și tavan, iar nivela laser atașată poate fi folosită la orice înălțime. Este format din 4 piese care pot fi înșurubate împreună și are un element telescopic, cu lungimea maxima de 3,5 m.

Conținut cutie:
- Trepied
- 4, respectiv 6 piese înșurubabile și un element telescopic
- Suport nivelă laser culisant cu ajustare fină
- Husă transport





Aplicații multiple: poate fi fixat între podea și tavan

Cod produs	Denumire	Preț*
STALAS360	Stativ 360 cm	391,47
STALAS480	Stativ 480 cm	464,68

TREPIED NIVELĂ LASER GREEN LINER - TRELAS



Specificații: Un instrument convenabil și necesar pentru a obține un marcaj exact. Este realizat din materiale de înaltă calitate, așadar asigură stabilitate și precizie.

- Înălțimea de lucru poate fi ajustat de la 57 cm până la 171 cm.
- Bolobocul integrat asigură precizie și determinare exactă a nivelului și

Cod produs	Denumire	Preț*
TRELAS	Trepied	192,17

ACUMULATOR NIVELĂ LASER GREEN LINER - ACULAS

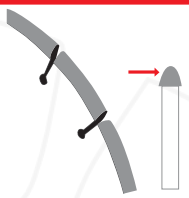


Specificații:
- Capacitate: 2600mAh
- Putere: 19,24 Wh
- Tensiune: 7,4V

Cod produs	Denumire	Preț*
ACULAS	Acumulator	110,84

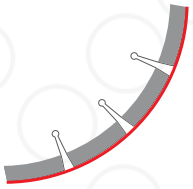
*Prețurile sunt afișate în RON, conțin TVA 21% și reprezintă prețul recomandat de vânzare

UZURĂ EXAGERATĂ



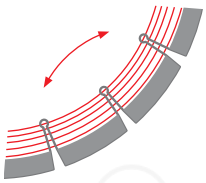
DEFECT	REMEDIERE
Folosirea unui disc nepotrivit pentru materiale foarte abrazive.	Alegeţi un disc potrivit, conform tabelului cu instrucţiuni de pe ambalaj!
Discul primeşte o cantitate insuficientă de lichid de răcire.	Curăţaţi sistemul de apă! Convingeţi-vă că pompa de apă funcţionează corespunzător.
Atingerea prin lovire a materialului de tăiat accelerează uzura discului diamantat. Acest fenomen este cauzat de rulmentul defect, jocul axului maşinii sau utilizarea discului de tăiere cu material de prindere prea dur pentru materialul de tăiat.	Verificaţi rulmentul şi axul înaintea montării unui nou disc!
Putere de acţionare prea mică, din cauza gradului nepotrivit de întindere a curelei de transmisie, tensiune de curent electric sau turaţie incorectă.	Întindeţi sau schimbaţi cureaua de transmisie uzată,verificaţi tensiunea curentului electric, folosiţi cabluri prelungitoare corespunzătoare!
Viteza de tăiere este prea mare. Discul de tăiere nu este perpendicular pe materialul de tăiat.	Reduceţi viteza de tăiere!
Discul de tăiere nu este perpendicular pe materialul de tăiat.	Verificaţi axul de fixare şi flanşa, astfel încât discul şi maşina să stea în poziţie corectă!
Turaţia discului de tăiere este prea mică.	Verificaţi turaţia axului discului de tăiat. Schimbaţi maşina, dacă este necesar, sau viteza axului.

DISCUL NU TAIE



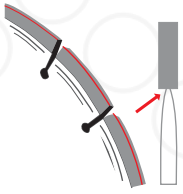
DEFECT	REMEDIERE
Discul este prea dur pentru materialul de tăiat (de ex.: disc universal în clincherită dură sau disc de asfalt în fier beton).	Alegeţi discul potrivit din tabelul cu instrucţiuni de utilizare!
Randamentul maşinii nu este suficient (curea de transmisie întinsă necorespunzător, tensiune prea mică, puterea maşinii este insuficientă).	Verificaţi gradul de întindere a curelei de transmisie şi puterea motorului!
Discul s-a tocit din cauza tăierii materialelor dure sau smălţuite.	Executaţi câteva tăieri cu discul în material abraziv, până când discul se va ascuţi. Aceasta se impune din când în când, dar, în caz de tocire repetată, discul este prea dur pentru materialul de tăiat.
Segmentele încă au înălţimea vizibilă, dar discul deja nu mai taie.	La unele tipuri de discuri pentru materiale abrazive, se impune ca partea inferioară a segmentului să fie fără diamant. Fenomenul este normal la discurile de acest tip; schimbaţi discul!
Discul s-a tocit din cauza turaţiei înalte.	Alegeţi o maşină potrivită turaţiei discului.
Discul s-a tocit din cauza exercitării unei presiuni mari pe materialul de tăiat.	Asiguraţi presiunea potrivită, pentru ca discul să rămână ascuţit, dar evitaţi presiunea prea mare.
Randament necorespunzător la schimbarea materialului.	Ascuţiţi discul!

SUPRAÎNCĂLZIREA DISCULUI



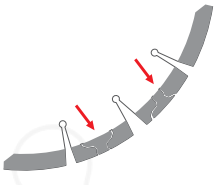
DEFECT	REMEDIERE
Răcire insuficientă.	Asiguraţi un flux de apă/aer în cantitate suficientă! Folosiţi disc uscat în adâncimi mai mici de tăiere (2-5 cm), cu tăiere în trepte!
Folosirea unui disc necorespunzător materialului de tăiat.	Alegeţi discul potrivit din tabelul cu instrucţiuni de utilizare!
Viteza de tăiere este prea mare.	Reduceţi viteza de avans!

SUBTĂIERE



DEFECT	REMEDIERE
Fenomenul de subtăiere apare când placa de bază de oţel se uzează mai rapid decât segmentul, în mod special la legătura dintre segment şi placa de oţel. Această uzură se prezintă la tăierea materialelor foarte abrazive, de obicei la materiale cu conţinut bogat de nisip.	Măriţi cantitatea lichidului de răcire!

SEGMENTE CRĂPATE



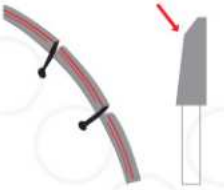
DEFECT	REMEDIERE
Materialul de prindere al discului de tăiere este prea dur pentru materialul de tăiat.	Alegeţi un disc de tăiere cu materialul de prindere mai moale!
Viteza de tăiere este prea mare.	Reduceţi viteza de avans!

RUPEREA SEGMENTELOR



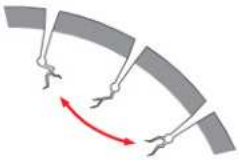
DEFECT	REMEDIERE
Materialul alunecă în timpul tăierii, segmentele se rup din cauza înțepenirii sau răsucirii.	Fixați corespunzător materialul de tăiat pe parcursul tăierii!
Materialul de prindere al discului este prea dur pentru materialul de tăiat, de aceea se toceşte, generând ruperea sau uzarea segmentului.	Alegeți un disc potrivit, conform tabelului cu instrucțiuni de utilizare!
Flanșa uzată nu fixează corespunzător discul de tăiere, astfel că acesta se îndoaie.	Schimbați ambele flanșe!
Atingerea materialului de tăiat prin lovire cu discul de tăiere poate duce la ruperea segmentelor.	Schimbați rulmentul și/sau axul uzat!
Supraîncălzire. Poate fi recunoscută după culoarea albăstruie a plăcii de bază din oțel, ceea ce se limitează la suprafața segmentului rupt.	Verificați sistemul de răcire! În cazul tăierii uscate, alegeți o adâncime de tăiere mai mică și răciți mai des discul prin mers în gol.
Segmentul este lovit pe parcursul transportului mașinii sau la începutul tăierii.	Evitați lovirea discului în timpul transportului și introduceți încet discul în materialul de tăiat.

UZURĂ NEUNIFORMĂ A SEGMENTELOR



DEFECT	REMEDIERE
Segmentele se uzează pe o parte mai mult. Aceasta se întâmplă, în general, din cauza mișcării circulare defecte a discului sau din cauza fluxului de lichid de răcire insuficient cantitativ pe cele două suprafețe.	Verificați mișcarea circulară a discului! Curățați sistemul de răcire și aveți grijă ca lichidul să curgă pe tăișul din față al discului. Verificați dacă pompa de apă transportă o cantitate potrivită și uniformă de apă.
Discul de tăiere se toceşte neuniform din cauza rulmentului defect, al suprafeței lezate a flanșei sau din cauza tocirii segmentelor.	Dacă este necesar, schimbați rulmentul sau axul uzat! Nu îndepărtați cepul găurii complementare, dacă acesta a fost livrat împreună cu

PLACĂ DE BAZĂ FISURATĂ



DEFECT	REMEDIERE
Materialul de prindere al discului de tăiere este prea dur pentru materialul de tăiat.	Alegeți un disc de tăiere cu materialul de prindere mai moale!
Presiunea este prea mare, răsucirea sau înțepenirea discului poate îndoi discul. Placa de bază poate crăpa, dacă este expusă la tensiuni extreme sau la uzură ridicată.	Discul trebuie introdus în material prin apăsare constantă, iar în timpul tăierii se vor evita înțepenirile și schimbările de direcție.
Fenomenul de supraîncălzire din cauza răcirii insuficiente sau a utilizării incorecte a discului de tăiere cu răcire prin curent de aer.	Aveți grijă ca răcirea cu apă a discului de tăiere să fie corespunzătoare. În cazul tăierii uscate, se va asigura răcirea suficientă cu aer, respectându-se pauzele de răcire.
Turația este prea mare.	Verificați turația axului de acționare, eventual folosiți altă mașină sau modificați turația!

PROTECȚIA MUNCII

Pentru utilizarea în siguranță a uneltelor diamantate, echipamentele de protecție corespunzătoare sunt indispensabile. Recomandăm purtarea următoarelor echipa-



ochelari de protecție — Protejează ochii de materialul desprins în timpul tăierii și de praf.



mască de protecție — Protejează fața și căile respiratorii de materialul desprins în timpul tăierii și de praf.



cască antifon — Asigură protecție auditivă împotriva zgomotelor puternice generate de către mașinile de tăiat.



mănuși — Asigură protecția împotrivamaterialului desprins în timpul tăierii, dar este util și la înlocuirea discului care poate deveni fierbinte în urma tăierii.



ghete de protecție — Bocanci tari, în general cu inserție metalică, pentru a asigura protecția corespunzătoare a picioarelor în timpul lucrărilor exterioare.

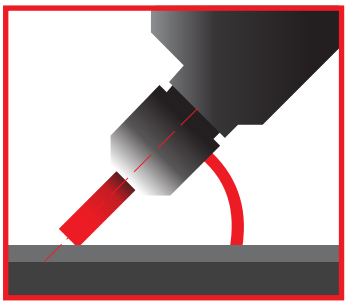
UTILIZARE CORECTĂ CAROTĂ GRESIE (CRTG ȘI MCG)



A se găuri fără percuție

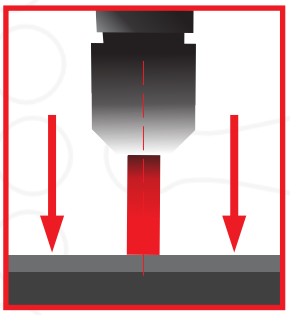
Turație optimă 1500-1800 rot/min

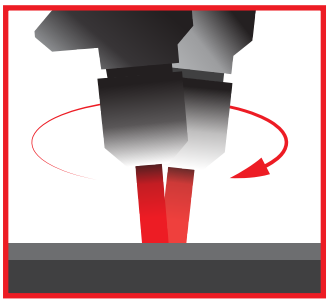




Începeţi găurirea în unghi de 45 de grade la turație mică

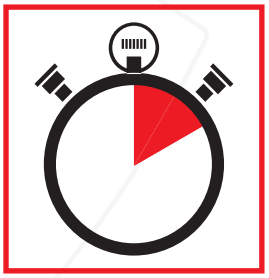
Continuaţi perpendicular pe materialul de tăiat

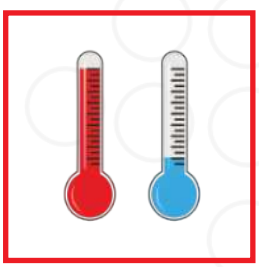




Aplicaţi o mişcare uşor circulară

Întrerupeţi ocazional procesul de găurire și curățaţi gaura





După fiecare gaură executată aşteptaţi răcirea carotei
Vă recomandăm să folosiți ceara de răcire Diatech

Vă mulţumim pentru interesul acordat produselor noastre!
Pentru informaţii suplimentare nu ezitaţi să ne contactaţi!

Comenzi zona Nord:

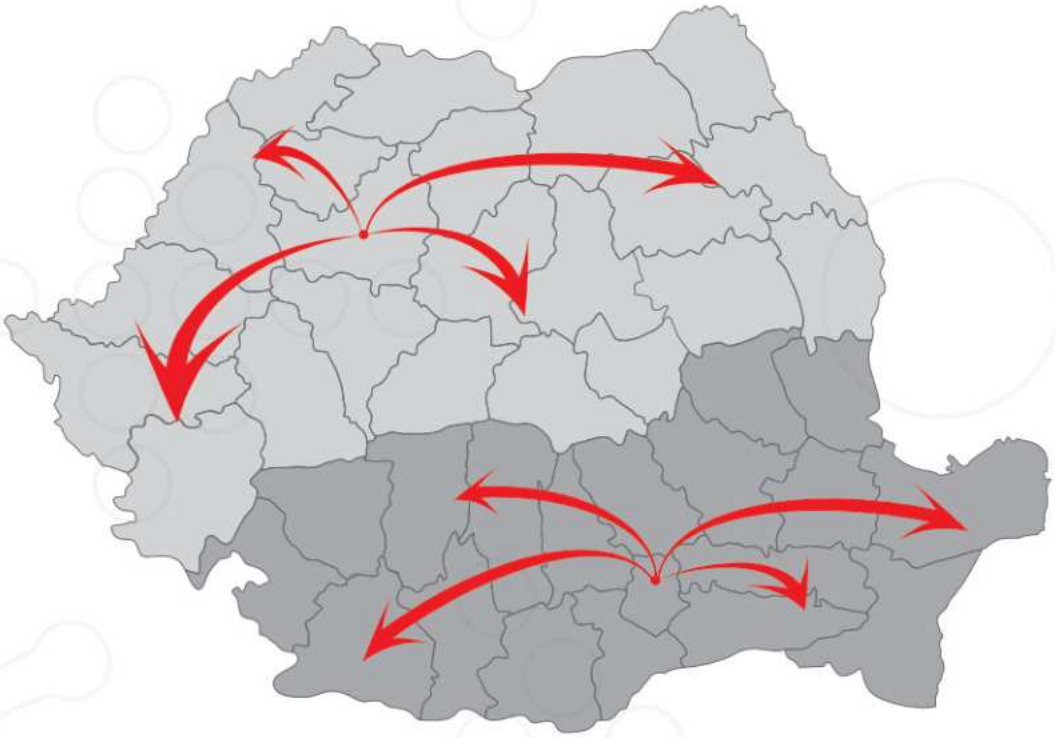
Cluj-Napoca
Calea Someşeni, Nr. 4A
comenzi@diatech.ro
Tel: 0748 173 163

Reprezentant teritorial:

Leiti Thomas
Tel: 0730 089 818

Salamon Tamás
Tel: 0729 929 039

Ádám István
Tel: 0740 173 163



Comenzi zona Sud:

Otopeni
Strada Polonă, Nr. 4
comenzi@diatech.ro

Reprezentant teritorial:

Dinoiu Adrian
Tel: 0722 119 630

Ádám Gellért
Tel: 0728 999 998

PREFERATE

GEPARD



COMBO



PYTHON



NOUTĂȚI

SEGMENȚI TURBO



CORONĂ MATRIX



