

FIȘĂ TEHNICĂ

AkzoNobel

INNEN WEISS

vopsea lavabilă albă pentru exterior

Nr:35/2 Editia:5 Revizia: 2 Data: 3.1.2025

PREZENTARE ŞI PERFORMANŢE:

Vopsea lavabilă pe bază de copolimeri acrilici în dispersie apoasă, pigmenți, extenderi şi aditivi. Prezintă aplicabilitate excelentă, putere de acoperire ridicată şi aderenţă bună. Realizează pelicule lavabile, rezistente la cicluri îngheţ-dezgheţ, intemperii și radiații solare. Se poate nuanţa cu **savana** colorant superconcentrat pentru vopsea lavabilă.
Produsul este agrementat de către Consiliul Tehnic Permanent Pentru Construcţii.

UTILIZARE:

Se utilizează pentru finisarea decorativă şi de protecţie a pereţilor exteriori şi interiori (tencuieli de var şi ciment, beton şi alte suporturi minerale).

Densitate, g/cm³ (20±0,5)°C	1,52 - 1,6
COV	Subcategorie produs: „Acoperiri pentru pereti exteriori pe substrat mineral” Valoare limită maximă COV, g/l: 40 (2010). Conținutul maxim de COV al produsului în starea gata pentru utilizare, g/l: 35.
Culoare	alb
Aspect peliculă	uniform mat
Uscare pentru reacoperire, 20°C	6 ore
Uscare totală (reticulare), 20°C	24 ore Se vor menține condițiile de aplicare până la uscarea totală a sistemului. Recomandăm verificarea prognozei meteo.

APLICARE / MOD DE UTILIZARE

Pregătire produs	Diluant: apă Diluare: - stratul 1 – vopsea diluată cu cca. 15% apă; - stratul 2 (final) – vopsea nediluată sau diluată cu cca. 8% apă; Dilutia este raportată la volumul vopselei; Reglarea diluției se face prin testarea aplicării în condiții reale, pe o suprafață de 1-2 mp inainte de începerea lucrului pe toata suprafața. Se omogenizează bine înainte de utilizare. Se recomandă ca vopsirea să se efectueze integral folosind un singur lot de produs, sau amestecul unor loturi diferite.

Pregătire suprafaţă
Suprafeţele pe care se aplică vopseaua trebuie să fie stabile, rezistente, curate, lipsite de praf sau grăsimi și uniform pregătite din punct de vedere al culorii, texturii si tipului de material.

<u>Suprafeţe noi</u>
Tencuielile minerale (gleturile de var/ciment) se lasă sa se matureze:
- 28 de zile de la punerea în operă și se îndepartează efluorescența prin actiune mecanică sau decapare acidă după care se amorsează cu **INNENWEISS AMORSĂ CONCENTRATĂ SAU GATA DE UTILIZARE** sau cu **SAVANA AMORSĂ CU REZISTENȚĂ LA MUCEGAI**;

<u>Suprafeţe vechi şi/sau vopsite în prealabil</u>
- nu se aplică pe vopsele pe bază de solvent sau pe zugrăveli de var / humă;
- se curăţă zugrăveala sau tencuiala veche neaderentă şi se remediază eventualele defecte ale suportului (exfolieri, fisuri) prin retencuire sau chituire;
- zonele reparate prin retencuire se matureazș și se amorsează la fel ca tencuielile minerale noi, iar la 24 de ore de la aplicarea

amorsei se aplică stratul de finisare.
- în cazul tencuielilor minerale (pe bază de var/ciment) vechi, cu porozitate ridicată sau friabile, care nu au necesitat retencuire, se recomandă amorsarea cu **INNENWEISS AMORSĂ CONCENTRATĂ SAU GATA DE UTILIZARE** sau cu **SAVANA AMORSĂ**.

Atenție!

- **La finisarea unui perete, se va folosi un singur tip de glet.**
- **Suprafețele neuniforme ca textură și absorbtie pot denatura aspectul final;**
- **Alegerea diluției potrivite se face prin aplicarea vopselei diluate pe 1-2 mp, înainte de începerea lucrului pe toată suprafața;**
- **Nerespectarea instructiunilor de aplicare poate modifica aspectul, calitatea și randamentul acoperirii;**
- **Nu se combină cu alte produse;**
- **Se recomandă ca vopsirea să se efectueze integral folosind un singur lot de produs sau amestecul unor loturi diferite.**
- **Folosiți echipament de protecție corespunzător.**
- **Producătorul nu își asumă responsabilitatea în cazul în care nu sunt respectate instrucțiunile de pe etichetă.**
- **Producătorul nu își asumă responsabilitatea în cazul in care suportul nu este pregătit corespunzător, conform instructiunilor.**

Număr de straturi: 2

Randament teoretic de aplicare: 13 – 15mp/l/ 1 strat
Pierderile de material în cursul preparării şi aplicării variază şi trebuie luate în considerare suplimentar. Ele depind de metoda şi condiţiile de aplicare, forma, mărimea, textura şi profilul suprafeţei vopsite.

Condiţii de aplicare

Condiţii	Temperatură			Umiditate	
	produs	Suprafaţă	mediu	suprafaţă	mediu
Min-Max	10-30°C	5-30°C	5-30°C	max. 12%	max. 70%

Nu se lucrează în condiţii de: temperaturi foarte ridicate, sub directa influenţă a razelor soarelui, vânt puternic, ceaţă, umiditate ridicată, ploaie sau pericol de îngheţ.

Mod de aplicare: Cu pensula, rola sau pompa airless.
Suprafețele se vopsesc de sus in jos, uniform și fără întrerupere, pentru a preveni stropirea și apariția unor dungi inestetice.

Curăţare echipament de lucru: Apă

RECOMANDARI DE APLICARE A PRODUSELOR IN SISTEM:

Pentru cele mai bune rezultate, aplica vopseaua in sistem cu **INNENWEISS AMORSĂ CONCENTRATĂ SAU GATA DE UTILIZARE** sau cu **SAVANA AMORSĂ!**

TERMEN DE VALABILITATE

48 luni de la data fabricaţiei, în ambalajul original, sigilat, bine închis, în condiţiile respectării regulilor de transport şi depozitare.

AMBALARE, DEPOZITARE, TRANSPORT

Ambalare	Produsul se ambalează în recipiente din material plastic bine închise ce contin 5L și 15L.
Transport şi Depozitare	În ambalajul original bine închis, neexpus la intemperii, radiaţii solare sau alte surse de caldură, la temperaturi între 5 – 30^{0}C. **Risc de depreciere prin îngheţ.**

MĂSURI DE SECURITATE

Deşeuri: Reziduurile de produs și ambalaj constituie deseuri și se tratează conform legislației în vigoare.

Akzo Nobel Coatings S.R.L.
Popești – Leordeni, Șos. Olteniței, nr 202B, jud. Ilfov
Tel: 021/405.50.25; office.fabryo@akzonobel.com; www.fabryo.com;
Cod fiscal: RO 6046627, Nr. Înregistrare: J23/83/19.01.2006

Datele prezentate se bazează pe testele noastre executate în condiţii standardizate de aplicare şi testare conform ultimelor metodologii, punând în evidenţă în mod corect performanţele posibile. Orice abatere de la condiţiile de aplicare, pregătirea suprafeţei, tehnica de aplicare poate produce rezultate diferite. Se recomandă studierea atentă a specificaţiei tehnice pentru detaliile necesare realizării performanţelor optime precum şi consultarea noastră în cazul unor condiţii diferite fată de cele recomandate. Sistem de management integrat calitate-mediu certificat conform ISO 9001:2015 si ISO 14001:2015.
Această ediţie le înlocuieşte pe toate cele anterioare. Este responsabilitatea clientului de a verifica dacă această fişă este cea mai nouă.

Akzo Nobel Coatings S.R.L.
Popești – Leordeni, Șos. Olteniței, nr 202B, jud. Ilfov
Tel: 021/405.50.25; office.fabryo@akzonobel.com; www.fabryo.com;
Cod fiscal: RO 6046627, Nr. Înregistrare: J23/83/19.01.2006

Datele prezentate se bazează pe testele noastre executate în condiţii standardizate de aplicare şi testare conform ultimelor metodologii, punând în evidenţă în mod corect performanţele posibile. Orice abatere de la condiţiile de aplicare, pregătirea suprafeţei, tehnica de aplicare poate produce rezultate diferite. Se recomandă studierea atentă a specificaţiei tehnice pentru detaliile necesare realizării performanţelor optime precum şi consultarea noastră în cazul unor condiţii diferite fată de cele recomandate. Sistem de management integrat calitate-mediu certificat conform ISO 9001:2015 si ISO 14001:2015.
Această ediţie le înlocuieşte pe toate cele anterioare. Este responsabilitatea clientului de a verifica dacă această fişă este cea mai nouă.