FIȘA TEHNICĂ



AplaFill
Chit de cuțit

Nr:182 Editia:2 Revizia:1 Data:12.03.2025

PREZENTARE ŞI PERFORMANŢE:

Chit pentru uz interior si exterior, pe baza de dispersii apoase de răşini sintetice, extenderi, plastifianţi, aditivi reologici şi conservanţi. Aderenta buna la suport, lucrabilitate foarte buna, fara efect de scurgere.

Produsul este avizat de către Consiliul Tehnic Permanent Pentru Construcţii prin: Agrementul Tehnic

UTILIZARE:

Se utilizează pentru mici reparatii de umplere si uniformizare a suprafeţelor din lemn, zidarie, beton, caramida, gips-carton etc. Prezinta aderenta buna la suportul pregătit corespunzător, lucrabilitate foarte buna, uscare rapida, fără fisurare. Dupa uscare devine usor de slefuit fara a genera praf in exces. In urma slefuirii rezulta o suprafata neteda, gata pregatita pentru a fi acoperita cu vopsea pe baza de apa sau solvent.

DATE TEHNICE:

Densitate, g/cm³	1,75 ± 0,05
Culoare	alb
Uscare pentru slefuire, 20°C	2 ore
Uscare pentru vopsire, 20°C	3-5 ore
Uscare totală (reticulare), 20°C	24 ore
	Conditiile de aplicare se mentin pana la uscarea pentru slefuire. Recomandam verificarea prognozei meteo.

4. APLICARE / MOD DE UTILIZARE

Pregătire produs	Se aplica nediluat; Pentru corectarea suprafetelor colorate, chitul se poate nuanta cu colorant pentru vopsea lavabila la nuanta suportului. Se omogenizează bine înainte de utilizare.

Pregătire suprafaţă

In vederea obtinerii performantelor maxime ale produsului, este necesara respectarea stricta a tuturor instructiunilor de aplicare, conditiilor, precautiilor si a eventualelor limitari.

Suprafeţele pe care se aplică chitul trebuie sa fie stabile, rezistente, curate, lipsite de praf sau grasimi;

a)Suprafete noi din lemn:

-se slefuiesc in lungul fibrei cu hartie abraziva de granulatie min. 150;
-se desprafuiesc si se degreseaza;

b)Suprafete din lemn vopsite in prealabil

-se indeparteaza vopseaua sau lacul pana la suport, apoi se trateaza ca si suprafetele noi.

c) Suprafeţe din zidărie vopsite în prealabil

- nu se aplică pe pelicule de lacuri, vopsele şi emailuri pe bază de solvent sau pe zugrăveli de var/humă;
- se curăţă zugrăveala sau tencuiala veche neaderentă;
- se desprafuieste suprafata.
- în cazul unui suport acoperit de urme de praf, sfărâmicios, foarte vechi sau foarte puternic absorbant (poros) se amorsează cu **AplaLux** amorsă concentrată pentru interior**,** diluată pana la 1:4.

ATENŢIE!

- **Nerespectarea instructiunilor de aplicare poate modifica aspectul, calitatea si randamentul acoperirii.**

- **Nu se combina cu alte produse.**
- **Lucrul cu personal nespecializat sau în condiţii de utilizare diferite (căldură excesivă, frig, etc.) faţă de cele recomandate, nu implică responsabilitatea producătorului.**
- **Producatorul nu isi asuma responsabilitatea in cazul in care nu sunt respectate instructiunile de pe eticheta.**

Număr de straturi	1 (dacă este necesar, se poate aplica un al doilea strat, după uscarea primului strat)
Grosime pelicula	max. 1 mm
Consum	300 g/mp – la chituire 500 g/mp – la gletuire

Condiţii de aplicare

Condiţii	Temp.			Umiditate	
	produs	suprafaţă	mediu	suprafaţă	mediu
Min-Max.	10-30°C	10-30°C	10-30°C	max. 12%	max. 70%

Mod de aplicare	Aplicare cu şpaclul şi finisare cu gletiera
Curăţare echipament de lucru	Apă

APLA recomandă:

Dupa finalizarea reparaţiilor cu **AplaFill** chit de cutit, amorsează cu **AplaLux** amorsă concentrată pentru interior şi finisează cu vopselele lavabile din gama **APLA.**

TERMEN DE VALABILITATE

24 luni de la data fabricaţiei, în ambalajul original, sigilat, închis etanş, în condiţiile respectării regulilor de transport şi depozitare

AMBALARE, DEPOZITARE, TRANSPORT

Ambalare	Produsul se ambalează în recipiente din material plastic, închise etanş, ce contin 0,8 Kg si 5 kg.
Transport şi Depozitare	În ambalajul original închis etanş, neexpus la intemperii, radiaţii solare sau alte surse de caldură, la temperaturi între 5 - 30 ^{0}C. **Risc de depreciere prin îngheţ**.

MĂSURI DE SECURITATE

Deşeuri: Reziduurile de produs si ambalaj constituie deseuri si se trateaza conform legislatiei in vigoare.

AkzoNobel

Akzo Nobel Coatings S.R.L.
Popești – Leordeni, Șos. Olteniței, nr 202B, jud. Ilfov
Tel: 021/405.50.25; office.fabryo@akzonobel.com; www.fabryo.com;
Cod fiscal: RO 6046627, Nr. Înregistrare: J23/83/19.01.2006

Datele prezentate se bazează pe testele noastre executate în condiţii standardizate de aplicare şi testare conform ultimelor metodologii, punând în evidenţă în mod corect performanţele posibile. Orice abatere de la condiţiile de aplicare, pregătirea suprafeţei , tehnica de aplicare poate produce rezultate diferite. Se recomandă studierea atentă a specificaţiei tehnice pentru detaliile necesare realizării performanţelor optime precum şi consultarea noastra în cazul unor condiţii diferite de cele recomandate. Sistem de management integrat calitate-mediu certificat conform ISO 9001:2015 si ISO 14001:2015

Această ediţie le înlocuieşte pe toate cele anterioare. Este responsabilitatea clientului de a verifica dacă această fişă este cea mai nouă..